八戸清掃工場 運転管理状況（1）

1．運転データ

令和8年10月

項目 / 日	焼却量				A号炉			B号炉			第二工場			備　考
	A号炉 t	B号炉 t	第二工場 t	計 t	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	
1	－	－	77.65	77.65	－	－	－	－	－	－	835	190	点検中	
2	－	－	74.02	74.02	－	－	－	－	－	－	823	190	8	
3	－	－	74.41	74.41	－	－	－	－	－	－	816	190	7	
4	－	－	75.14	75.14	－	－	－	－	－	－	833	190	3	
5	－	－	73.30	73.30	－	－	－	－	－	－	827	190	2	
6	－	－	73.93	73.93	－	－	－	－	－	－	836	191	3	
7	－	－	71.62	71.62	－	－	－	－	－	－	812	190	3	
8	－	－	76.84	76.84	－	－	－	－	－	－	822	190	3	
9	－	－	71.66	71.66	－	－	－	－	－	－	832	190	2	
10	－	－	73.63	73.63	－	－	－	－	－	－	838	190	2	
11	－	－	74.24	74.24	－	－	－	－	－	－	833	191	3	
12	－	－	77.95	77.95	－	－	－	－	－	－	837	190	2	
13	－	－	65.73	65.73	－	－	－	－	－	－	861	190	2	
14	－	－	72.82	72.82	－	－	－	－	－	－	857	191	1	
15	－	－	69.00	69.00	－	－	－	－	－	－	843	190	2	
16	－	－	63.56	63.56	－	－	－	－	－	－	848	190	7	
17	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	焼却炉立下げ			
18	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－				電気設備点検
19	45.28	－	6.17	51.45	焼却炉立上げ			－	－	－	焼却炉立上げ			
20	139.81	－	61.09	200.90	879	169	27	－	－	－				
21	141.34	－	73.58	214.92	888	170	23	－	－	－	886	190	点検中	
22	138.94	－	82.26	221.20	885	170	15	－	－	－	865	190	点検中	
23	135.38	－	81.15	216.53	879	169	14	－	－	－	857	191	2	
24	143.56	－	80.33	223.89	879	172	18	－	－	－	858	191	2	
25	147.10	－	79.40	226.50	878	171	21	－	－	－	854	191	2	
26	141.31	－	83.64	224.95	879	171	16	－	－	－	860	190	2	
27	137.65	－	82.43	220.08	882	168	15	－	－	－	836	190	2	
28	142.82	－	91.16	233.98	884	169	17	－	－	－	863	190	2	
29	140.57	－	80.15	220.72	883	167	17	－	－	－	872	190	2	
30	138.38	－	88.60	226.98	881	171	17	－	－	－	839	190	2	
31	140.75	－	81.05	221.80	883	170	20	－	－	－	836	190	2	
計	1,732.89	－	2,136.51	3,869.40										

八戸清掃工場 運転管理状況（2）

令和8年10月

2. 搬入ごみデータ

単位：t

生活系ごみ					事業系						リサイクルプラザ残渣	合計
収集	持込	減免	災害	計	許可	一般	減免	災害		計		
3,344.99	92.96	3.78	0.32	3,442.05	1,826.57	190.44	0.08	0.00		2,017.09	313.40	5,772.54

※減免ごみ ： 枝木草類、災害ごみ（地震）、クリーンパートナー、ごみゼロ運動、南部町減免許可ごみ

3. 冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去

炉別		設備	除去年月日	除去年月日	除去年月日	備考
第一工場	A号炉	ボイラー				
		エコノマイザー				
		バグフィルター				
	B号炉	ボイラー				
		エコノマイザー				
		バグフィルター				
第二工場	1号炉	ボイラー				
		第一ガスクーラー	令和8年5月15日			年3回
		第二ガスクーラー	令和8年5月15日			年3回
		バグフィルター				

4. 排出ガス分析結果（測定場所：煙突）

炉別		ダイオキシン類（ng-TEQ/m3N）排出基準 1	ばいじん（g/m3N）基準値 0.08	塩化水素（mg/m3N）基準値 700	硫黄酸化物（m3N/h）K値 6.0	窒素酸化物（ppm）基準値 250	採取年月日	報告を受けた年月日	備考
第一工場	A号炉	0.032					令和8年9月8日	令和8年10月23日	
			＜0.003	41	＜0.1	77	令和8年6月3日	令和8年7月1日	
			0.006	34	＜0.1	78	令和8年7月1日	令和8年8月7日	
			0.004	32	＜0.1	84	令和8年9月16日	令和8年9月29日	
	B号炉	0.025					令和8年7月24日	令和8年10月5日	
			0.002	35	＜0.05	60	令和8年5月28日	令和8年7月10日	
			＜0.001	32	＜0.05	53	令和8年7月15日	令和8年8月7日	
			0.001	36	0.08	84	令和8年8月19日	令和8年10月1日	
			＜0.001	＜60	0.06	88	令和8年9月7日	令和8年10月29日	
第二工場	1号炉								
			＜0.001	96	0.60	66	令和8年9月28日	令和8年10月29日	