八戸清掃工場 運転管理状況（1）

1．運転データ

令和7年8月

項目 / 日	焼却量				A号炉			B号炉			第二工場			備　考
	A号炉 t	B号炉 t	第二工場 t	計 t	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	
1	－	157.19	85.07	242.26	－	－	－	883	176	7	841	190	3	
2	－	157.07	86.95	244.02	－	－	－	875	178	5	872	190	3	
3	－	158.84	88.23	247.07	－	－	－	882	180	5	873	190	3	
4	－	154.83	86.01	240.84	－	－	－	880	182	7	862	191	4	
5	－	154.93	88.47	243.40	－	－	－	875	178	7	866	190	3	
6	－	158.20	89.15	247.35	－	－	－	876	181	8	857	190	2	
7	－	150.94	85.67	236.61	－	－	－	880	178	17	867	190	3	B号炉ホッパーブリッジあり
8	－	155.74	91.98	247.72	－	－	－	887	181	8	868	190	4	
9	－	159.23	90.65	249.88	－	－	－	883	179	5	847	190	3	
10	－	152.80	89.96	242.76	－	－	－	881	180	4	849	190	4	
11	－	156.13	89.33	245.46	－	－	－	883	178	7	861	190	4	
12	－	157.48	90.77	248.25	－	－	－	881	179	6	840	190	2	
13	－	162.32	87.70	250.02	－	－	－	883	178	5	834	190	2	
14	－	161.02	87.41	248.43	－	－	－	881	180	8	848	190	3	
15	－	156.41	84.59	241.00	－	－	－	874	179	4	864	190	3	
16	－	156.31	83.63	239.94	－	－	－	882	182	5	856	190	3	
17	－	162.37	89.17	251.54	－	－	－	881	180	5	846	191	4	
18	－	154.81	90.04	244.85	－	－	－	881	182	5	837	190	3	
19	－	160.59	98.05	258.64	－	－	－	876	182	9	832	190	4	
20	－	161.69	88.02	249.71	－	－	－	882	182	9	840	191	4	
21	－	163.38	92.07	255.45	－	－	－	882	179	9	821	190	3	
22	65.87	160.54	89.27	315.68	焼却炉立上げ			889	182	12	824	190	3	
23	115.99	113.74	92.56	322.29	機器故障による立下げ			機器故障による立下げ			835	190	2	A号クレーン故障
24	－	68.29	87.24	155.53	－	－	－	焼却炉立上げ			831	190	2	A号クレーン復旧
25	－	160.83	88.19	249.02	－	－	－	888	182	6	826	191	4	
26	89.25	161.59	93.37	344.21	焼却炉立上げ			887	184	8	828	190	3	
27	161.59	161.66	89.87	413.12	877	185	4	886	181	8	842	191	3	
28	162.25	161.50	96.26	420.01	882	179	6	887	180	8	838	190	4	
29	163.86	117.63	94.25	375.74	873	179	5	焼却炉立下げ			818	189	4	
30	161.89	－	93.17	255.06	871	178	12	－	－	－	825	190	3	
31	52.42	－	93.30	145.72	焼却炉立下げ			－	－	－	853	190	3	
計	973.12	4,418.06	2,780.40	8,171.58										

八戸清掃工場 運転管理状況（2）

令和7年8月

2. 搬入ごみデータ

単位：t

生活系ごみ					事業系						リサイクルプラザ残渣	合計
収集	持込	減免	災害	計	許可	一般	減免	災害		計		
3,705.46	114.41	3.97	0.00	3,823.84	1,860.61	175.62	15.70	0.00		2,051.93	313.62	6,189.39

※減免ごみ ： 枝木草類、クリーンパートナー、ごみゼロ

3. 冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去

炉別		設備	除去年月日	除去年月日	除去年月日	備考
第一工場	A号炉	ボイラー				
		エコノマイザー				
		バグフィルター				
	B号炉	ボイラー				
		エコノマイザー				
		バグフィルター				
第二工場	1号炉	ボイラー				
		第一ガスクーラー	令和7年7月1日			年3回
		第二ガスクーラー	令和7年7月1日			年3回
		バグフィルター				

4. 排出ガス分析結果（測定場所：煙突）

炉別		ダイオキシン類 (ng-TEQ/m3N) 排出基準 1	ばいじん (g/m3N) 基準値 0.08	塩化水素 (mg/m3N) 基準値 700	硫黄酸化物 (m3N/h) K値 6.0	窒素酸化物 (ppm) 基準値 250	採取年月日	報告を受けた年月日	備考
第一工場	A号炉								
	B号炉								
			0.0120	＜37	＜0.1	110	令和7年5月8日	令和7年6月11日	
第二工場	1号炉								
			0.002	43	0.50	56	令和7年5月7日	令和7年6月18日	