八戸清掃工場 運転管理状況（1）

1．運転データ

令和7年7月

項目 / 日	焼却量				A号炉			B号炉			第二工場			備　考
	A号炉 t	B号炉 t	第二工場 t	計 t	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	
1	145.08	－	－	145.08	868	178	15	－	－	－	－	－	－	A号炉給塵不良あり
2	156.37	－	－	156.37	883	181	13	－	－	－	－	－	－	
3	148.91	－	－	148.91	881	179	10	－	－	－	－	－	－	
4	147.28	－	－	147.28	879	180	10	－	－	－	－	－	－	
5	151.19	－	－	151.19	875	179	8	－	－	－	－	－	－	
6	150.85	－	－	150.85	881	181	10	－	－	－	－	－	－	
7	146.28	－	－	146.28	884	179	13	－	－	－	－	－	－	
8	149.24	－	－	149.24	880	181	12	－	－	－	－	－	－	
9	148.42	－	－	148.42	878	179	11	－	－	－	－	－	－	
10	150.89	－	－	150.89	879	181	9	－	－	－	－	－	－	
11	151.80	57.49	－	209.29	867	177	6	焼却炉立上げ			－	－	－	
12	154.46	146.51	－	300.97	873	180	7	880	168	8	－	－	－	
13	149.31	148.22	－	297.53	876	179	8	884	173	10	－	－	－	
14	148.34	147.92	－	296.26	879	171	8	880	170	9	－	－	－	
15	146.44	143.59	－	290.03	874	177	6	873	171	10	－	－	－	
16	149.65	159.97	－	309.62	871	179	7	871	172	6	－	－	－	
17	142.89	146.71	－	289.60	878	178	16	873	174	7	－	－	－	
18	151.67	150.63	－	302.30	871	180	6	883	173	5	－	－	－	
19	150.27	155.86	－	306.13	872	178	6	883	175	7	－	－	－	
20	158.81	160.01	－	318.82	871	179	7	879	172	5	－	－	－	
21	107.48	160.00	－	267.48	機器故障による立下げ・立上げ			883	174	6	－	－	－	A号クレーン故障
22	147.53	149.76	－	297.29	875	181	6	883	174	6	焼却炉立上げ			
23	147.35	146.88	46.97	341.20	883	181	8	882	177	6				
24	159.73	161.89	67.30	388.92	876	182	5	878	175	5				
25	102.75	154.80	47.22	304.77	焼却炉立下げ			879	176	4	機器故障による焼却炉立下げ			1、2号クレーン故障
26	－	160.57	－	160.57	－	－	－	887	176	6	－	－	－	
27	－	163.93	－	163.93	－	－	－	882	177	4	－	－	－	
28	－	152.20	5.71	157.91	－	－	－	878	176	6	焼却炉立上げ			
29	－	150.20	58.85	209.05	－	－	－	880	179	6				
30	－	148.13	79.32	227.45	－	－	－	879	176	6	857	190	2	
31	－	148.44	79.67	228.11	－	－	－	876	178	5	836	190	2	
計	3,662.99	3,113.71	385.04	7,161.74										

八戸清掃工場 運転管理状況（2）

令和7年7月

2. 搬入ごみデータ

単位：t

生活系ごみ					事業系						リサイクルプラザ残渣	合計
収集	持込	減免	災害	計	許可	一般	減免	災害		計		
3,561.37	99.94	7.52	0.00	3,668.83	1,892.92	201.43	11.98	0.00		2,106.33	294.00	6,069.16

※減免ごみ ： 枝木草類、クリーンパートナー、ごみゼロ、火災ごみ

3. 冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去

炉別		設備	除去年月日	除去年月日	除去年月日	備考
第一工場	A号炉	ボイラー				
		エコノマイザー				
		バグフィルター				
	B号炉	ボイラー				
		エコノマイザー				
		バグフィルター				
第二工場	1号炉	ボイラー				
		第一ガスクーラー	令和7年7月1日			年3回
		第二ガスクーラー	令和7年7月1日			年3回
		バグフィルター				

4. 排出ガス分析結果（測定場所：煙突）

炉別		ダイオキシン類 (ng-TEQ/m3N) 排出基準 1	ばいじん (g/m3N) 基準値 0.08	塩化水素 (mg/m3N) 基準値 700	硫黄酸化物 (m3N/h) K値 6.0	窒素酸化物 (ppm) 基準値 250	採取年月日	報告を受けた年月日	備考
第一工場	A号炉								
	B号炉								
			0.012	＜37	＜0.1	110	令和7年5月8日	令和7年6月11日	
第二工場	1号炉								
			0.002	43	0.50	56	令和7年5月7日	令和7年6月18日	