八戸清掃工場 運転管理状況（1）

1．運転データ

令和7年6月

項目 / 日	焼却量				A号炉			B号炉			第二工場			備　考
	A号炉 t	B号炉 t	第二工場 t	計 t	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	
1	122.76	－	25.13	147.89	871	167	20	－	－	－	焼却炉立下げ			停電・第二工場焼却炉故障
2	151.42	－	－	151.42	876	174	9	－	－	－	－	－	－	
3	148.86	－	－	148.86	877	174	7	－	－	－	－	－	－	
4	145.21	－	－	145.21	870	172	11	－	－	－	－	－	－	
5	149.00	－	－	149.00	868	171	12	－	－	－	－	－	－	
6	154.11	－	－	154.11	876	174	7	－	－	－	－	－	－	
7	156.95	－	－	156.95	872	174	8	－	－	－	－	－	－	
8	158.95	－	－	158.95	879	175	9	－	－	－	－	－	－	
9	141.38	－	－	141.38	881	170	21	－	－	－	－	－	－	
10	143.21	－	－	143.21	875	176	12	－	－	－	－	－	－	
11	155.28	－	－	155.28	874	177	15	－	－	－	－	－	－	
12	154.51	－	－	154.51	876	179	8	－	－	－	－	－	－	
13	152.35	－	－	152.35	878	177	9	－	－	－	－	－	－	
14	164.26	－	－	164.26	879	179	11	－	－	－	－	－	－	
15	161.59	－	－	161.59	877	176	10	－	－	－	－	－	－	
16	152.85	－	－	152.85	881	178	11	－	－	－	－	－	－	
17	141.34	－	－	141.34	873	176	8	－	－	－	－	－	－	
18	147.44	－	－	147.44	875	179	10	－	－	－	－	－	－	
19	141.46	－	－	141.46	873	177	10	－	－	－	－	－	－	
20	148.15	－	－	148.15	880	179	10	－	－	－	－	－	－	
21	151.54	－	－	151.54	870	177	8	－	－	－	－	－	－	
22	155.88	－	－	155.88	880	180	9	－	－	－	－	－	－	
23	147.97	－	－	147.97	883	178	17	－	－	－	－	－	－	A号炉給塵不良あり
24	149.16	－	－	149.16	881	179	12	－	－	－	－	－	－	
25	151.95	－	－	151.95	874	177	9	－	－	－	－	－	－	
26	150.24	－	－	150.24	875	180	9	－	－	－	－	－	－	
27	145.91	－	－	145.91	881	178	14	－	－	－	－	－	－	
28	150.75	－	－	150.75	879	181	8	－	－	－	－	－	－	
29	151.96	－	－	151.96	881	179	11	－	－	－	－	－	－	
30	148.29	－	－	148.29	887	181	9	－	－	－	－	－	－	
計	4,494.73	－	25.13	4,519.86										

八戸清掃工場 運転管理状況（2）

令和7年6月

2. 搬入ごみデータ

単位：t

生活系ごみ					事業系						リサイクルプラザ残渣	合計
収集	持込	減免	災害	計	許可	一般	減免	災害		計		
3,528.10	111.82	9.74	0.00	3,649.66	1,785.76	235.40	0.01	0.00		2,021.17	312.54	5,983.37

※減免ごみ ：枝木草類、クリーンパートナー、火災ごみ

3. 冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去

炉別		設備	除去年月日	除去年月日	除去年月日	備考
第一工場	A号炉	ボイラー				
		エコノマイザー				
		バグフィルター				
	B号炉	ボイラー				
		エコノマイザー				
		バグフィルター				
第二工場	1号炉	ボイラー				
		第一ガスクーラー				年3回
		第二ガスクーラー				年3回
		バグフィルター				

4. 排出ガス分析結果（測定場所：煙突）

炉別		ダイオキシン類 (ng-TEQ/m3N) 排出基準 1	ばいじん (g/m3N) 基準値 0.08	塩化水素 (mg/m3N) 基準値 700	硫黄酸化物 (m3N/h) K値 6.0	窒素酸化物 (ppm) 基準値 250	採取年月日	報告を受けた年月日	備考
第一工場	A号炉								
	B号炉								
			0.012	37	＜0.05	110	令和7年5月8日	令和7年6月11日	
第二工場	1号炉								
			0.002	43	0.50	56	令和7年5月7日	令和7年6月18日	