八戸清掃工場 運転管理状況（1）

1．運転データ

令和7年10月

項目 / 日	焼却量				A号炉			B号炉			第二工場			備　考
	A号炉 t	B号炉 t	第二工場 t	計 t	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	
1	151.19	152.73	89.88	393.80	878	185	11	884	186	14	807	190	4	
2	151.79	146.55	92.15	390.49	876	185	12	878	179	17	809	190	6	
3	156.57	155.14	91.88	403.59	885	182	9	881	183	13	811	190	5	
4	163.11	163.17	88.16	414.44	884	183	10	884	180	7	820	190	4	
5	151.68	152.75	87.13	391.56	882	179	23	882	181	8	816	190	6	
6	154.52	147.47	90.09	392.08	876	182	12	879	177	11	817	190	5	
7	148.86	153.56	92.32	394.74	878	181	13	881	183	14	825	190	4	
8	159.09	150.77	84.80	394.66	880	182	20	879	178	12	810	190	4	
9	158.55	153.23	91.52	403.30	881	180	10	877	179	12	814	190	4	
10	151.12	148.21	90.48	389.81	873	180	10	876	177	13	806	190	4	
11	150.51	56.61	89.93	297.05	868	177	12	焼却炉立下げ			823	190	6	
12	159.51	−	90.43	249.94	874	180	15	−	−	−	812	190	8	
13	153.65	−	85.90	239.55	873	178	16	−	−	−	823	190	4	
14	150.40	−	89.23	239.63	877	181	10	−	−	−	857	190	2	
15	149.53	−	79.10	228.63	871	179	17	−	−	−	814	190	4	
16	155.96	−	81.97	237.93	869	184	10	−	−	−	818	190	4	
17	152.62	−	78.19	230.81	878	180	14	−	−	−	814	191	4	
18	150.50	−	78.41	228.91	875	181	10	−	−	−	819	190	4	
19	151.54	−	94.07	245.61	882	181	19	−	−	−	818	190	7	
20	152.27	−	82.72	234.99	883	183	12	−	−	−	827	190	6	
21	154.98	−	87.79	242.77	872	180	11	−	−	−	832	190	4	
22	151.88	−	85.08	236.96	876	181	7	−	−	−	829	189	4	
23	148.13	−	79.82	227.95	880	179	14	−	−	−	807	190	5	
24	156.30	−	−	156.30	874	182	10	−	−	−	焼却炉立下げ			
25	150.06	−	−	150.06	871	177	10	−	−	−	−	−	−	
26	148.09	−	−	148.09	876	179	13	−	−	−	−	−	−	
27	146.29	−	−	146.29	879	178	13	−	−	−	−	−	−	
28	150.28	−	−	150.28	880	181	10	−	−	−	−	−	−	
29	151.80	−	−	151.80	884	178	15	−	−	−	−	−	−	
30	150.97	−	−	150.97	880	180	10	−	−	−	−	−	−	
31	152.18	−	−	152.18	877	177	11	−	−	−	−	−	−	
計	4,733.93	1,580.19	2,001.05	8,315.17										

八戸清掃工場 運転管理状況（2）

令和7年10月

2. 搬入ごみデータ

単位：t

生活系ごみ					事業系						リサイクルプラザ残渣	合計
収集	持込	減免	災害	計	許可	一般	減免	災害		計		
3,460.79	116.30	5.55	0.00	3,582.64	1,801.40	239.50	0.06	0.00		2,040.96	330.94	5,954.54

※減免ごみ ： クリーンパートナー・枝木草類・ごみゼロ運動

3. 冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去

炉別		設備	除去年月日	除去年月日	除去年月日	備考
第一工場	A号炉	ボイラー				
		エコノマイザー				
		バグフィルター				
	B号炉	ボイラー				
		エコノマイザー				
		バグフィルター				
第二工場	1号炉	ボイラー				
		第一ガスクーラー	令和7年7月1日			年3回
		第二ガスクーラー	令和7年7月1日			年3回
		バグフィルター				

4. 排出ガス分析結果（測定場所：煙突）

炉別		ダイオキシン類（ng-TEQ/m3N）排出基準 1	ばいじん（g/m3N）基準値 0.08	塩化水素（mg/m3N）基準値 700	硫黄酸化物（m3N/h）K値 6.0	窒素酸化物（ppm）基準値 250	採取年月日	報告を受けた年月日	備考
第一工場	A号炉	0.025					令和7年6月4日	令和7年8月24日	
	B号炉	0.012					令和7年7月30日	令和7年9月24日	
			0.012	＜37	＜0.1	110	令和7年5月8日	令和7年6月11日	
第二工場	1号炉								
			0.002	43	0.50	56	令和7年5月7日	令和7年6月18日	