八戸清掃工場 運転管理状況（1）

1．運転データ

令和6年11月

項目 / 日	焼却量				A号炉			B号炉			第二工場			備　考
	A号炉 t	B号炉 t	第二工場 t	計 t	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	
1	148.58	－	－	148.58	885	173	6	－	－	－	－	－	－	
2	162.11	－	－	162.11	884	174	8	－	－	－	－	－	－	
3	158.12	－	－	158.12	881	171	5	－	－	－	－	－	－	
4	145.79	－	－	145.79	874	171	6	－	－	－	－	－	－	
5	149.53	－	－	149.53	877	170	8	－	－	－	－	－	－	
6	155.73	－	－	155.73	883	172	9	－	－	－	－	－	－	
7	157.59	－	－	157.59	875	170	8	－	－	－	－	－	－	
8	153.21	－	－	153.21	882	174	9	－	－	－	－	－	－	
9	157.01	－	－	157.01	873	174	9	－	－	－	－	－	－	
10	153.44	－	－	153.44	879	173	7	－	－	－	－	－	－	
11	149.12	－	－	149.12	877	170	9	－	－	－	－	－	－	
12	150.94	－	－	150.94	881	174	13	－	－	－	－	－	－	
13	157.64	－	－	157.64	875	172	13	－	－	－	－	－	－	
14	155.06	－	－	155.06	878	173	13	－	－	－	－	－	－	
15	152.36	－	－	152.36	877	169	11	－	－	－	－	－	－	
16	160.35	－	－	160.35	884	172	8	－	－	－	－	－	－	
17	151.27	－	－	151.27	883	169	7	－	－	－	－	－	－	
18	147.45	－	－	147.45	888	172	12	－	－	－	－	－	－	
19	153.54	－	－	153.54	886	171	14	－	－	－	－	－	－	
20	153.92	－	－	153.92	873	175	11	－	－	－	－	－	－	
21	149.83	－	－	149.83	871	174	12	－	－	－	－	－	－	
22	151.20	－	－	151.20	878	175	15	－	－	－	－	－	－	
23	156.84	－	－	156.84	885	171	9	－	－	－	－	－	－	
24	155.79	－	－	155.79	884	173	7	－	－	－	－	－	－	
25	147.67	－	－	147.67	868	170	8	－	－	－	－	－	－	
26	149.97	－	－	149.97	876	174	8	－	－	－	－	－	－	
27	151.75	－	－	151.75	872	174	9	－	－	－	－	－	－	
28	157.41	－	－	157.41	885	179	12	－	－	－	－	－	－	
29	151.60	－	－	151.60	878	182	9	－	－	－	焼却炉立上げ			
30	158.81	－	42.86	201.67	884	183	8	－	－	－				
計	4,603.63	－	42.86	4,646.49										

八戸清掃工場 運転管理状況（2）

令和6年11月

2. 搬入ごみデータ

単位：t

生活系ごみ					事業系						リサイクルプラザ残渣	合計
収集	持込	減免	災害	計	許可	一般	減免	災害		計		
3,250.79	110.89	5.40	0.00	3,367.08	1,651.62	220.40	0.00	0.00		1,872.02	346.76	5,585.86

※減免ごみ ： 枝木草類

3. 冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去

炉別		設備	除去年月日	除去年月日	除去年月日	備考
第一工場	A号炉	ボイラー	令和6年4月27日			
		エコノマイザー	令和6年4月27日			
		バグフィルター	令和6年4月30日			
	B号炉	ボイラー	令和6年6月15日			
		エコノマイザー	令和6年6月15日			
		バグフィルター	令和6年6月17日			
第二工場	1号炉	ボイラー				
		第一ガスクーラー	令和6年7月9日	令和6年11月1日		年3回
		第二ガスクーラー	令和6年7月18日	令和6年11月14日		年3回
		バグフィルター				

4. 排出ガス分析結果（測定場所：煙突）

炉別		ダイオキシン類 (ng-TEQ/m3N) 排出基準 1	ばいじん (g/m3N) 基準値 0.08	塩化水素 (mg/m3N) 基準値 700	硫黄酸化物 (m3N/h) K値 6.0	窒素酸化物 (ppm) 基準値 250	採取年月日	報告を受けた年月日	備考
第一工場	A号炉	0.011					令和6年7月4日	令和6年10月2日	
			0.001	13	＜0.05	95	令和6年6月5日	令和6年7月9日	
			0.001	17	＜0.05	64	令和6年7月3日	令和6年8月8日	
	B号炉	0.037					令和6年8月7日	令和6年10月2日	
			0.004	＜2	＜0.1	100	令和6年4月26日	令和6年6月25日	
			0.003	33	＜0.05	130	令和6年5月15日	令和6年7月5日	
			0.015	15	＜0.1	130	令和6年7月31日	令和6年9月9日	
			0.017	＜2	＜0.05	110	令和6年8月22日	令和6年10月2日	
第二工場	1号炉	0.036					令和6年8月6日	令和6年10月2日	
			0.002	16	0.46	78	令和6年5月8日	令和6年6月25日	
			0.006	80	0.51	72	令和6年6月12日	令和6年7月12日	
			0.003	50	0.25	70	令和6年8月21日	令和6年10月2日	