八戸清掃工場 運転管理状況（1）

1．運転データ

令和6年10月

項目	焼却量				A号炉			B号炉			第二工場			備　考
日	A号炉 t	B号炉 t	第二工場 t	計 t	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	
1	137.06	－	93.10	230.16	881	172	10	－	－	－	862	190	4	
2	141.58	－	90.75	232.33	882	171	17	－	－	－	859	190	4	
3	148.95	－	91.78	240.73	877	176	8	－	－	－	838	190	6	
4	148.43	－	93.95	242.38	877	174	12	－	－	－	868	190	4	
5	149.01	－	83.10	232.11	874	177	12	－	－	－	860	190	2	
6	148.58	－	92.08	240.66	876	174	13	－	－	－	834	190	3	
7	149.39	－	90.65	240.04	871	176	18	－	－	－	848	190	4	
8	148.28	－	92.30	240.58	876	174	8	－	－	－	853	190	5	
9	157.11	－	90.77	247.88	867	176	12	－	－	－	861	190	3	
10	151.25	－	91.59	242.84	880	171	17	－	－	－	840	190	3	
11	151.84	－	92.66	244.50	874	174	13	－	－	－	858	190	3	
12	156.83	－	93.92	250.75	866	172	19	－	－	－	845	190	3	
13	152.76	－	92.46	245.22	872	173	16	－	－	－	849	190	3	
14	156.75	－	92.25	249.00	877	170	6	－	－	－	853	190	3	
15	146.09	－	85.27	231.36	869	168	12	－	－	－	868	190	2	
16	146.91	－	85.53	232.44	873	168	17	－	－	－	837	191	2	
17	153.72	－	88.84	242.56	883	173	9	－	－	－	845	190	2	
18	147.27	－	91.18	238.45	872	172	10	－	－	－	835	190	3	
19	151.53	－	92.57	244.10	875	178	15	－	－	－	855	190	6	
20	152.92	－	90.85	243.77	872	173	11	－	－	－	852	190	4	
21	145.87	－	89.61	235.48	870	172	22	－	－	－	836	190	3	
22	151.67	－	85.80	237.47	876	171	26	－	－	－	830	190	2	
23	147.20	－	85.50	232.70	878	170	27	－	－	－	835	190	2	
24	137.41	－	85.14	222.55	873	167	37	－	－	－	836	190	2	
25	148.47	－	－	148.47	878	173	14	－	－	－	焼却炉立下げ			
26	149.37	－	－	149.37	870	171	6	－	－	－	－	－	－	
27	155.14	－	－	155.14	886	177	5	－	－	－	－	－	－	
28	151.53	－	－	151.53	879	173	6	－	－	－	－	－	－	
29	151.62	－	－	151.62	871	173	5	－	－	－	－	－	－	
30	160.60	－	－	160.60	874	171	7	－	－	－	－	－	－	
31	155.76	－	－	155.76	872	175	5	－	－	－	－	－	－	
計	4,650.90	－	2,161.65	6,812.55										

八戸清掃工場 運転管理状況（2）

令和6年10月

2. 搬入ごみデータ

単位：t

生活系ごみ					事業系						リサイクルプラザ残渣	合計
収集	持込	減免	災害	計	許可	一般	減免	災害		計		
3,592.69	117.68	8.54	0.00	3,718.91	1,773.86	295.31	0.08	0.00		2,069.25	307.92	6,096.08

※減免ごみ ： クリーンパートナー・枝木草類・ごみゼロ運動

3. 冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去

炉別		設備	除去年月日	除去年月日	除去年月日	備考
第一工場	A号炉	ボイラー	令和6年4月27日			
		エコノマイザー	令和6年4月27日			
		バグフィルター	令和6年4月30日			
	B号炉	ボイラー	令和6年6月15日			
		エコノマイザー	令和6年6月15日			
		バグフィルター	令和6年6月17日			
第二工場	1号炉	ボイラー				
		第一ガスクーラー	令和6年7月9日			年3回
		第二ガスクーラー	令和6年7月18日			年3回
		バグフィルター				

4. 排出ガス分析結果（測定場所：煙突）

炉別		ダイオキシン類 (ng-TEQ/m3N) 排出基準 1	ばいじん (g/m3N) 基準値 0.08	塩化水素 (mg/m3N) 基準値 700	硫黄酸化物 (m3N/h) K値 6.0	窒素酸化物 (ppm) 基準値 250	採取年月日	報告を受けた年月日	備考
第一工場	A号炉	0.011					令和6年7月4日	令和6年10月2日	
			0.001	13	＜0.05	95	令和6年6月5日	令和6年7月9日	
			0.001	17	＜0.05	64	令和6年7月3日	令和6年8月8日	
	B号炉	0.037					令和6年8月7日	令和6年10月2日	
			0.004	＜2	＜0.1	100	令和6年4月26日	令和6年6月25日	
			0.003	33	＜0.05	130	令和6年5月15日	令和6年7月5日	
			0.015	15	＜0.1	130	令和6年7月31日	令和6年9月9日	
			0.017	＜2	＜0.05	110	令和6年8月22日	令和6年10月2日	
第二工場	1号炉	0.036					令和6年8月6日	令和6年10月2日	
			0.002	16	0.46	78	令和6年5月8日	令和6年6月25日	
			0.006	80	0.51	72	令和6年6月12日	令和6年7月12日	
			0.003	50	0.25	70	令和6年8月21日	令和6年10月2日	