八戸清掃工場 運転管理状況（1）

1．運転データ

令和6年1月

項目 / 日	焼却量				A号炉			B号炉			第二工場			備　考
	A号炉 t	B号炉 t	第二工場 t	計 t	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	
1	146.59	158.08	89.82	394.49	883	172	15	877	172	7	859	191	4	
2	142.49	149.39	91.96	383.84	875	173	23	877	172	10	858	190	5	
3	143.88	153.00	88.65	385.53	872	175	19	873	173	7	858	190	4	
4	106.25	145.26	83.42	334.93	焼却炉立下げ			878	172	8	854	190	3	
5	－	144.44	89.41	233.85	－	－	－	876	172	7	867	191	3	
6	－	152.54	89.13	241.67	－	－	－	881	175	9	867	190	3	
7	－	150.54	86.31	236.85	－	－	－	879	175	11	857	190	3	
8	－	145.88	89.37	235.25	－	－	－	879	176	13	842	191	4	
9	－	149.95	84.46	234.41	－	－	－	884	174	10	893	190	3	
10	－	153.22	82.85	236.07	－	－	－	874	171	8	881	191	3	
11	－	151.14	89.56	240.70	－	－	－	871	176	5	840	190	4	
12	－	149.65	79.10	228.75	－	－	－	875	176	9	856	190	3	
13	－	155.72	86.23	241.95	－	－	－	875	175	5	842	190	3	
14	－	155.60	85.11	240.71	－	－	－	880	175	5	835	191	3	
15	－	149.07	79.12	228.19	－	－	－	875	174	7	861	190	3	
16	－	149.81	－	149.81	－	－	－	880	172	11	焼却炉立下げ			
17	－	154.24	－	154.24	－	－	－	875	173	11	－	－	－	
18	－	151.34	－	151.34	－	－	－	878	174	10	－	－	－	
19	－	151.28	－	151.28	－	－	－	881	177	10	－	－	－	
20	－	156.36	－	156.36	－	－	－	879	172	10	－	－	－	
21	－	157.84	－	157.84	－	－	－	877	173	7	－	－	－	
22	－	149.58	－	149.58	－	－	－	883	173	8	－	－	－	
23	－	142.96	－	142.96	－	－	－	886	176	10	－	－	－	
24	－	148.81	－	148.81	－	－	－	879	172	9	－	－	－	
25	－	150.51	－	150.51	－	－	－	878	173	10	－	－	－	
26	－	150.03	－	150.03	－	－	－	880	174	7	－	－	－	
27	－	153.21	－	153.21	－	－	－	877	176	7	－	－	－	
28	－	148.65	－	148.65	－	－	－	879	179	7	－	－	－	
29	－	145.69	－	145.69	－	－	－	882	179	9	－	－	－	
30	－	142.40	－	142.40	－	－	－	878	172	9	－	－	－	
31	－	141.64	－	141.64	－	－	－	878	173	8	－	－	－	
計	539.21	4,657.83	1,294.50	6,491.54										

八戸清掃工場 運転管理状況（2）

令和6年1月

2. 搬入ごみデータ

単位：t

生活系ごみ					事業系						リサイクルプラザ残渣	合計
収集	持込	減免	災害	計	許可	一般	減免	災害		計		
3,258.83	51.12	0.32	0.00	3,310.27	1,581.48	173.51	0.00	0.00		1,754.99	205.51	5,270.77

※減免ごみ ： 枝木草類

3. 冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去

炉別		設備	除去年月日	除去年月日	除去年月日	備考
第一工場	A号炉	ボイラー	令和5年5月16日			
		エコノマイザー	令和5年5月23日			
		バグフィルター	令和5年5月24日			
	B号炉	ボイラー	令和5年6月26日			
		エコノマイザー	令和5年7月3日			
		バグフィルター	令和5年7月4日			
第二工場	1号炉	ボイラー			令和6年1月31日	
		第一ガスクーラー	令和5年7月14日	令和5年11月1日		年3回
		第二ガスクーラー	令和5年7月18日	令和5年11月2日	令和6年1月29日	年3回
		バグフィルター				

4. 排出ガス分析結果（測定場所：煙突）

炉別		ダイオキシン類 (ng-TEQ/m3N) 排出基準 1.0	ばいじん (g/m3N) 基準値 0.08	塩化水素 (mg/m3N) 基準値 700	硫黄酸化物 (m3N/h) K値 6.0	窒素酸化物 (ppm) 基準値 250	採取年月日	報告を受けた年月日	備考
第一工場	A号炉	0.13					令和5年6月28日	令和5年8月29日	
			0.003	14	0.07	48	令和5年6月20日	令和5年8月31日	
			0.003	14	0.29	84	令和5年7月25日	令和5年10月20日	
	B号炉	0.031					令和5年6月6日	令和5年8月29日	
			0.009	54	0.06	110	令和5年6月15日	令和5年8月31日	
			0.003	30	＜0.1	83	令和5年8月7日	令和5年10月20日	
			0.004	76	＜0.1	110	令和5年8月17日	令和5年10月20日	
			＜0.002	17	＜0.1	110	令和5年9月7日	令和5年10月20日	
第二工場	1号炉	0.027					令和5年6月14日	令和5年8月29日	
			0.002	20	0.32	63	令和5年6月21日	令和5年8月31日	
			0.006	80	0.51	72	令和5年8月9日	令和5年10月20日	
			0.003	50	0.25	70	令和5年9月6日	令和5年10月20日	