八戸清掃工場 運転管理状況（1）

1．運転データ

令和5年9月

項目 / 日	焼却量				A号炉			B号炉			第二工場			備　考
	A号炉 t	B号炉 t	第二工場 t	計 t	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	
1	－	162.50	89.43	251.93	－	－	－	887	175	8	889	190	4	
2	－	162.87	78.63	241.50	－	－	－	884	172	7	880	190	3	
3	－	161.36	78.47	239.83	－	－	－	877	173	6	864	191	3	
4	－	163.28	96.68	259.96	－	－	－	882	174	9	847	191	5	
5	－	162.45	99.02	261.47	－	－	－	885	175	9	863	190	4	
6	－	162.57	84.53	247.10	－	－	－	880	172	6	862	190	2	
7	－	164.00	86.17	250.17	－	－	－	882	173	8	842	190	3	
8	－	162.63	99.35	261.98	－	－	－	882	172	10	836	190	5	
9	－	163.46	93.18	256.64	－	－	－	886	174	10	843	190	3	
10	－	163.83	83.11	246.94	－	－	－	885	174	10	840	191	4	
11	－	163.63	99.20	262.83	－	－	－	883	175	11	816	190	5	
12	－	132.73	88.93	221.66	－	－	－	807	164	14	849	190	11	落雷による停電あり
13	－	110.76	86.73	197.49	－	－	－	焼却炉立下げ			875	190	2	
14	－	－	98.27	98.27	－	－	－	－	－	－	841	190	4	
15	－	－	94.78	94.78	－	－	－	－	－	－	834	191	4	
16	－	－	91.89	91.89	－	－	－	－	－	－	834	190	4	
17	－	－	93.92	93.92	－	－	－	－	－	－	847	190	3	
18	－	－	92.23	92.23	－	－	－	－	－	－	846	190	4	
19	－	－	89.73	89.73	－	－	－	－	－	－	840	190	3	
20	－	－	90.52	90.52	－	－	－	－	－	－	827	190	3	
21	－	－	92.60	92.60	－	－	－	－	－	－	847	190	3	
22	－	－	92.03	92.03	－	－	－	－	－	－	854	190	4	
23	－	－	88.08	88.08	－	－	－	－	－	－	852	190	4	
24	－	－	90.90	90.90	－	－	－	－	－	－	879	190	3	
25	－	－	96.10	96.10	－	－	－	－	－	－	873	190	4	
26	－	－	94.43	94.43	－	－	－	－	－	－	860	190	5	
27	－	－	94.06	94.06	－	－	－	－	－	－	827	190	－	CO計点検
28	－	－	93.96	93.96	－	－	－	－	－	－	852	190	－	CO計点検
29	－	－	90.13	90.13	－	－	－	－	－	－	851	190	4	
30	－	－	89.30	89.30	－	－	－	－	－	－	850	190	3	
計	－	2,036.07	2,736.36	4,772.43										

八戸清掃工場 運転管理状況（2）

令和5年9月

2. 搬入ごみデータ

単位：t

生活系ごみ					事業系						リサイクルプラザ残渣	合計
収集	持込	減免	災害	計	許可	一般	減免	災害		計		
3,727.19	96.99	5.14	0.00	3,829.32	1,870.34	328.25	0.03	0.00		2,198.62	303.29	6,331.23

※減免ごみ ： 火災ごみ、枝木草類、クリーンパートナー

3. 冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去

炉別		設備	除去年月日	除去年月日	除去年月日	備考
第一工場	A号炉	ボイラー	令和5年5月16日			
		エコノマイザー	令和5年5月23日			
		バグフィルター	令和5年5月24日			
	B号炉	ボイラー	令和5年6月26日			
		エコノマイザー	令和5年7月3日			
		バグフィルター	令和5年7月4日			
第二工場	1号炉	ボイラー				
		第一ガスクーラー	令和5年7月14日			年3回
		第二ガスクーラー	令和5年7月18日			年3回
		バグフィルター				

4. 排出ガス分析結果（測定場所：煙突）

炉別		ダイオキシン類 (ng-TEQ/m3N) 排出基準 1	ばいじん (g/m3N) 基準値 0.08	塩化水素 (mg/m3N) 基準値 700	硫黄酸化物 (m3N/h) K値 6.0	窒素酸化物 (ppm) 基準値 250	採取年月日	報告を受けた年月日	備考
第一工場	A号炉	0.13					令和5年6月28日	令和5年8月29日	
			0.003	14	0.07	48	令和5年6月20日	令和5年8月31日	
	B号炉	0.031					令和5年6月6日	令和5年8月29日	
			0.009	54	0.06	110	令和5年6月15日	令和5年8月31日	
第二工場	1号炉	0.027					令和5年6月14日	令和5年8月29日	
			0.002	20	0.32	63	令和5年6月21日	令和5年8月31日	