八戸清掃工場 運転管理状況（1）

1．運転データ

令和5年8月

項目 / 日	焼却量				A号炉			B号炉			第二工場			備　考
	A号炉 t	B号炉 t	第二工場 t	計 t	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	
1	133.45	163.92	94.16	391.53	883	174	14	887	173	8	835	190	6	
2	133.22	162.96	94.22	390.40	878	173	17	880	175	12	832	190	4	
3	132.60	160.56	96.54	389.70	881	174	18	886	174	7	846	190	5	
4	85.15	157.97	93.49	336.61	焼却炉立下げ			883	174	9	860	190	5	
5	－	161.07	89.78	250.85	－	－	－	880	173	7	837	190	6	
6	－	159.50	91.35	250.85	－	－	－	880	173	7	825	190	6	
7	－	162.50	96.69	259.19	－	－	－	881	173	9	817	190	6	
8	－	160.07	96.38	256.45	－	－	－	886	172	10	850	190	5	
9	－	159.13	94.62	253.75	－	－	－	880	174	9	839	190	5	
10	－	158.78	97.13	255.91	－	－	－	886	175	10	834	190	5	
11	－	159.32	86.67	245.99	－	－	－	883	174	9	857	190	5	
12	－	163.54	88.04	251.58	－	－	－	876	174	7	842	190	4	
13	－	158.93	82.55	241.48	－	－	－	877	171	6	850	190	4	
14	－	161.19	88.73	249.92	－	－	－	873	172	8	864	190	5	
15	－	163.71	91.93	255.64	－	－	－	879	173	8	831	190	4	
16	－	163.41	87.87	251.28	－	－	－	879	173	7	836	190	4	
17	－	163.66	88.50	252.16	－	－	－	876	173	6	832	191	4	
18	－	164.28	88.54	252.82	－	－	－	877	174	7	819	191	4	
19	－	162.43	87.37	249.80	－	－	－	880	174	8	836	190	4	
20	－	163.41	88.03	251.44	－	－	－	883	174	6	828	190	4	
21	－	161.64	92.98	254.62	－	－	－	884	173	10	817	190	5	
22	－	163.40	101.31	264.71	－	－	－	881	174	7	859	191	5	
23	－	162.19	97.25	259.44	－	－	－	884	173	6	876	191	4	
24	－	159.57	94.09	253.66	－	－	－	881	175	7	888	191	4	
25	－	162.94	90.18	253.12	－	－	－	884	175	6	884	191	5	
26	－	163.40	84.86	248.26	－	－	－	883	175	5	889	190	4	
27	－	160.77	88.40	249.17	－	－	－	882	173	7	890	191	5	
28	－	163.93	90.52	254.45	－	－	－	880	175	6	889	191	4	
29	－	160.37	97.12	257.49	－	－	－	877	173	6	851	190	5	
30	－	163.99	94.42	258.41	－	－	－	874	174	5	869	190	4	
31	－	163.68	85.21	248.89	－	－	－	882	173	7	859	190	4	
計	484.42	5,016.22	2,838.93	8,339.57										

八戸清掃工場 運転管理状況（2）

令和5年8月

2. 搬入ごみデータ

単位：t

生活系ごみ					事業系						リサイクルプラザ残渣	合計
収集	持込	減免	災害	計	許可	一般	減免	災害		計		
4,077.50	120.33	4.01	0.00	4,201.84	2,031.20	264.57	18.70	0.00		2,314.47	312.90	6,829.21

※減免ごみ ： 火災ごみ、枝木草類、クリーンパートナー

3. 冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去

炉別		設備	除去年月日	除去年月日	除去年月日	備考
第一工場	A号炉	ボイラー	令和5年5月16日			
		エコノマイザー	令和5年5月23日			
		バグフィルター	令和5年5月24日			
	B号炉	ボイラー	令和5年6月26日			
		エコノマイザー	令和5年7月3日			
		バグフィルター	令和5年7月4日			
第二工場	1号炉	ボイラー				
		第一ガスクーラー	令和5年7月14日			年3回
		第二ガスクーラー	令和5年7月18日			年3回
		バグフィルター				

4. 排出ガス分析結果（測定場所：煙突）

炉別		ダイオキシン類 (ng-TEQ/m3N) 排出基準 1	ばいじん (g/m3N) 基準値 0.08	塩化水素 (mg/m3N) 基準値 700	硫黄酸化物 (m3N/h) K値 6.0	窒素酸化物 (ppm) 基準値 250	採取年月日	報告を受けた年月日	備考
第一工場	A号炉	0.13					令和5年6月28日	令和5年8月29日	
			0.003	14	0.07	48	令和5年6月20日	令和5年8月31日	
	B号炉	0.031					令和5年6月6日	令和5年8月29日	
			0.009	54	0.06	110	令和5年6月15日	令和5年8月31日	
第二工場	1号炉	0.027					令和5年6月14日	令和5年8月29日	
			0.002	20	0.32	63	令和5年6月21日	令和5年8月31日	