八戸清掃工場 運転管理状況（1）

1．運転データ

令和5年12月

項目 / 日	焼却量				A号炉			B号炉			第二工場			備　考
	A号炉 t	B号炉 t	第二工場 t	計 t	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	
1	146.43	－	79.67	226.10	881	177	12	－	－	－	839	190	4	
2	150.19	－	87.13	237.32	881	171	8	－	－	－	855	191	4	
3	149.42	－	86.28	235.70	875	175	13	－	－	－	850	191	4	
4	142.96	－	85.65	228.61	884	174	13	－	－	－	860	190	4	
5	151.92	－	84.63	236.55	884	174	21	－	－	－	871	190	4	
6	147.42	－	83.74	231.16	876	173	14	－	－	－	860	190	3	
7	153.30	－	87.47	240.77	876	173	22	－	－	－	838	191	3	
8	150.23	－	87.20	237.43	872	174	20	－	－	－	879	190	3	
9	157.28	－	84.24	241.52	874	174	22	－	－	－	872	191	3	
10	153.29	－	88.39	241.68	877	172	21	－	－	－	872	190	4	
11	149.93	－	85.79	235.72	868	172	13	－	－	－	879	190	3	
12	146.33	－	83.06	229.39	872	174	11	－	－	－	862	191	3	
13	150.16	－	86.85	237.01	880	173	11	－	－	－	836	190	3	
14	146.65	－	86.87	233.52	881	174	10	－	－	－	848	190	3	
15	148.94	－	85.60	234.54	881	173	16	－	－	－	854	190	3	
16	148.73	－	85.97	234.70	875	174	13	－	－	－	863	190	3	
17	148.55	－	91.94	240.49	870	172	10	－	－	－	869	190	3	
18	142.83	－	91.13	233.96	873	175	9	－	－	－	868	190	3	
19	145.69	－	85.27	230.96	872	173	11	－	－	－	876	190	3	
20	149.56	－	87.57	237.13	879	175	24	－	－	－	875	190	3	
21	147.46	－	91.41	238.87	880	176	13	－	－	－	870	190	4	
22	146.54	－	88.29	234.83	884	174	13	－	－	－	876	190	3	
23	158.04	－	90.31	248.35	885	178	13	－	－	－	889	190	3	
24	150.90	－	93.56	244.46	881	175	8	－	－	－	856	190	3	
25	140.00	1.14	89.12	230.26	881	175	9	焼却炉耐火物乾燥炊き			865	191	3	
26	143.02	58.61	85.81	287.44	882	174	11	焼却炉立上げ			871	190	3	
27	139.45	147.93	91.97	379.35	881	173	10	881	176	13	867	190	3	
28	134.66	155.96	84.63	375.25	875	172	18	885	176	10	871	191	3	
29	128.65	144.95	84.55	358.15	882	172	19	882	172	10	877	190	3	
30	130.17	151.88	82.22	364.27	877	174	13	885	175	10	878	190	3	
31	148.70	154.16	87.44	390.30	881	174	19	875	171	9	850	190	3	
計	4,547.40	814.63	2,693.76	8,055.79										

八戸清掃工場 運転管理状況（2）

令和5年12月

2. 搬入ごみデータ

単位：t

生活系ごみ					事業系						リサイクルプラザ残渣	合計
収集	持込	減免	災害	計	許可	一般	減免	災害		計		
3,144.37	92.10	5.14	0.00	3,241.61	1,709.36	232.60	5.06	0.00		1,947.02	342.48	5,531.11

※減免ごみ ： 火災ごみ、枝木草類、クリーンパートナー、ごみゼロ

3. 冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去

炉別		設備	除去年月日	除去年月日	除去年月日	備考
第一工場	A号炉	ボイラー	令和5年5月16日			
		エコノマイザー	令和5年5月23日			
		バグフィルター	令和5年5月24日			
	B号炉	ボイラー	令和5年6月26日			
		エコノマイザー	令和5年7月3日			
		バグフィルター	令和5年7月4日			
第二工場	1号炉	ボイラー				
		第一ガスクーラー	令和5年7月14日	令和5年11月1日		年3回
		第二ガスクーラー	令和5年7月18日	令和5年11月2日		年3回
		バグフィルター				

4. 排出ガス分析結果（測定場所：煙突）

炉別		ダイオキシン類 (ng-TEQ/m3N) 排出基準 1	ばいじん (g/m3N) 基準値 0.08	塩化水素 (mg/m3N) 基準値 700	硫黄酸化物 (m3N/h) K値 6.0	窒素酸化物 (ppm) 基準値 250	採取年月日	報告を受けた年月日	備考
第一工場	A号炉	0.13					令和5年6月28日	令和5年8月29日	
			0.003	14	0.07	48	令和5年6月20日	令和5年8月31日	
			0.003	14	0.29	84	令和5年7月25日	令和5年10月20日	
	B号炉	0.031					令和5年6月6日	令和5年8月29日	
			0.009	54	0.06	110	令和5年6月15日	令和5年8月31日	
			0.003	30	＜0.1	83	令和5年8月7日	令和5年10月20日	
			0.004	76	＜0.1	110	令和5年8月17日	令和5年10月20日	
			＜0.002	17	＜0.1	110	令和5年9月7日	令和5年10月20日	
第二工場	1号炉	0.027					令和5年6月14日	令和5年8月29日	
			0.002	20	0.32	63	令和5年6月21日	令和5年8月31日	
			0.006	80	0.51	72	令和5年8月9日	令和5年10月20日	
			0.003	50	0.25	70	令和5年9月6日	令和5年10月20日	