八戸清掃工場 運転管理状況（1）

1．運転データ

令和5年1月

項目 / 日	焼却量				A号炉			B号炉			第二工場			備　考
	A号炉 t	B号炉 t	第二工場 t	計 t	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	
1	150.36	－	89.76	240.12	880	173	12	－	－	－	880	190	3	
2	151.94	－	89.56	241.50	883	171	6	－	－	－	891	190	3	
3	149.83	－	91.85	241.68	878	172	6	－	－	－	896	190	2	
4	147.76	－	95.55	243.31	883	171	8	－	－	－	871	190	3	
5	97.58	59.41	86.84	243.83	焼却炉立下げ			焼却炉立上げ			903	190	3	
6	－	143.73	90.85	234.58	－	－	－	880	176	10	886	190	3	
7	－	153.69	89.21	242.90	－	－	－	881	174	8	908	190	3	
8	－	150.72	90.43	241.15	－	－	－	887	178	10	882	189	3	
9	－	148.07	94.31	242.38	－	－	－	881	176	9	881	190	4	
10	－	145.90	90.30	236.20	－	－	－	881	179	7	857	190	3	
11	－	156.23	88.48	244.71	－	－	－	883	176	9	860	190	3	
12	－	146.56	95.28	241.84	－	－	－	882	178	8	850	190	3	
13	－	146.55	－	146.55	－	－	－	883	172	9	焼却炉立下げ			
14	－	150.40	－	150.40	－	－	－	882	173	8	－	－	－	
15	－	157.53	－	157.53	－	－	－	880	173	5	－	－	－	
16	－	151.95	－	151.95	－	－	－	878	177	6	－	－	－	
17	－	153.36	－	153.36	－	－	－	878	173	9	－	－	－	
18	－	156.21	－	156.21	－	－	－	879	175	7	－	－	－	
19	－	150.22	－	150.22	－	－	－	881	173	9	－	－	－	
20	－	150.90	－	150.90	－	－	－	884	176	10	－	－	－	
21	－	153.21	－	153.21	－	－	－	882	174	7	－	－	－	
22	－	155.31	－	155.31	－	－	－	883	177	9	－	－	－	
23	－	150.57	－	150.57	－	－	－	881	174	9	－	－	－	
24	－	154.21	－	154.21	－	－	－	884	176	9	－	－	－	
25	－	156.89	－	156.89	－	－	－	884	170	8	－	－	－	
26	－	154.68	－	154.68	－	－	－	885	174	10	－	－	－	
27	－	152.93	－	152.93	－	－	－	863	174	7	－	－	－	
28	－	157.26	－	157.26	－	－	－	879	178	5	－	－	－	
29	－	155.89	－	155.89	－	－	－	881	172	5	－	－	－	
30	－	149.11	－	149.11	－	－	－	882	175	7	－	－	－	
31	－	144.90	－	144.90	－	－	－	882	174	6	－	－	－	
計	697.47	4,006.39	1,092.42	5,796.28										

八戸清掃工場 運転管理状況（2）

令和5年1月

2. 搬入ごみデータ

単位：t

生活系ごみ					事業系						リサイクルプラザ残渣	合計
収集	持込	減免	災害	計	許可	一般	減免	災害		計		
3,255.99	45.51	0.07	0.00	3,301.57	1,583.90	162.20	0.00	0.00		1,746.10	188.81	5,236.48

※減免ごみ ： 枝木草類

3. 冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去

炉別		設備	除去年月日	除去年月日	除去年月日	備考
第一工場	A号炉	ボイラー	令和4年6月13日			
		エコノマイザー	令和4年6月13日			
		バグフィルター	令和4年9月19日			
	B号炉	ボイラー	令和4年7月25日			
		エコノマイザー	令和4年7月25日			
		バグフィルター	令和4年9月19日			
第二工場	1号炉	ボイラー				
		第一ガスクーラー	令和4年7月19日	令和4年11月18日		年3回
		第二ガスクーラー	令和4年7月19日	令和4年11月18日		年3回
		バグフィルター				

4. 排出ガス分析結果（測定場所：煙突）

炉別		ダイオキシン類 (ng-TEQ/m3N) 排出基準 1.0	ばいじん (g/m3N) 基準値 0.08	塩化水素 (mg/m3N) 基準値 700	硫黄酸化物 (m3N/h) K値 6.0	窒素酸化物 (ppm) 基準値 250	採取年月日	報告を受けた年月日	備考
第一工場	A号炉	0.041					令和4年7月13日	令和4年9月30日	
			0.005	15	0.00	86	令和4年6月29日	令和4年7月29日	
			0.010	16	0.00	87	令和4年7月26日	令和4年9月30日	
			0.010	9	0.03	100	令和4年8月5日	令和4年9月30日	
	B号炉	0.082					令和4年8月22日	令和4年10月31日	
			0.001	7	0.03	110	令和4年6月22日	令和4年7月29日	
			0.001	5	0.01	100	令和4年8月23日	令和4年9月30日	
			0.001	6	0.01	94	令和4年10月19日	令和4年11月30日	
			0.002	2	0.01	96	令和4年11月8日	令和4年11月30日	
第二工場	1号炉	0.02					令和4年8月31日	令和4年10月31日	
			0.003	17	0.57	84	令和4年6月23日	令和4年7月29日	
			0.004	51	0.56	76	令和4年8月30日	令和4年9月30日	
			<0.0010	14	0.46	67	令和4年9月12日	令和4年10月31日	
			0.001	19	0.47	81	令和4年10月26日	令和4年11月30日	