八戸清掃工場 運転管理状況（1）

1．運転データ　　令和4年6月

項目 / 日	焼却量 A号炉 t	焼却量 B号炉 t	焼却量 第二工場 t	焼却量 計 t	A号炉 燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	A号炉 ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	A号炉 CO濃度 (100) ppm	B号炉 燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	B号炉 ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	B号炉 CO濃度 (100) ppm	第二工場 燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	第二工場 ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	第二工場 CO濃度 (100) ppm	備　考
1	－	160.73	104.22	264.95	－	－	－	880	174	6	881	195	1	
2	－	156.17	98.94	255.11	－	－	－	880	174	6	889	196	1	
3	－	162.80	94.33	257.13	－	－	－	879	176	6	874	195	1	
4	－	160.86	96.97	257.83	－	－	－	882	172	5	876	195	1	
5	－	159.44	95.16	254.60	－	－	－	877	172	5	893	195	1	
6	－	156.03	100.30	256.33	－	－	－	881	174	9	858	195	1	
7	－	160.32	98.54	258.86	－	－	－	881	176	8	847	195	1	
8	－	162.87	107.03	269.90	－	－	－	882	176	7	850	196	2	
9	－	161.78	100.29	262.07	－	－	－	883	177	7	856	195	2	
10	－	156.16	103.16	259.32	－	－	－	885	174	8	842	195	1	
11	－	161.28	99.61	260.89	－	－	－	883	177	7	844	195	1	
12	－	160.24	94.13	254.37	－	－	－	883	174	5	840	195	1	
13	－	159.87	102.72	262.59	－	－	－	885	176	8	841	195	1	
14	－	153.27	112.73	266.00	－	－	－	885	174	11	838	195	1	
15	－	157.60	103.99	261.59	－	－	－	882	176	9	872	195	1	
16	－	151.28	100.00	251.28	－	－	－	881	173	9	850	195	1	
17	－	152.57	95.79	248.36	－	－	－	881	175	8	879	196	1	
18	－	151.32	100.00	251.32	－	－	－	882	173	9	862	196	1	
19	－	141.41	91.20	232.61	－	－	－	868	174	26	835	195	3	瞬停による炉立下げ・立上げ
20	－	145.38	98.14	243.52	－	－	－	884	174	12	851	195	1	
21	－	151.51	96.91	248.42	－	－	－	887	179	14	863	195	2	
22	49.79	147.57	100.09	297.45	焼却炉立上げ			884	175	9	856	196	2	
23	137.39	151.76	97.55	386.70	883	171	23	884	178	12	842	196	2	A系ボイラー低水位訓練
24	147.63	57.44	92.39	297.46	880	170	23	焼却炉立下げ			841	196	2	
25	151.68	－	96.61	248.29	878	171	11	－	－	－	839	195	2	
26	149.04	－	95.28	244.32	874	173	12	－	－	－	844	195	2	
27	150.09	－	91.12	241.21	880	173	12	－	－	－	845	195	2	
28	151.13	－	－	151.13	876	175	12	－	－	－	焼却炉立下げ			
29	145.73	－	－	145.73	883	173	14	－	－	－	－	－	－	
30	142.71	－	－	142.71	882	174	21	－	－	－	－	－	－	
計	1,225.19	3,639.66	2,667.20	7,532.05										

八戸清掃工場 運転管理状況（2）

令和4年6月

2．搬入ごみデータ

単位：t

生活系ごみ					事業系						リサイクルプラザ残渣	合計
収集	持込	減免	災害	計	許可	一般	減免	災害		計		
3,551.01	124.18	6.46	0.00	3,681.65	1,770.91	434.65	0.02	0.00		2,205.58	310.39	6,197.62

※減免ごみ ： 枝木草類、クリーンパートナー530運動（事業系）

3．冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去

炉別		設備	除去年月日	除去年月日	除去年月日	備考
第一工場	A号炉	ボイラー	令和4年6月13日			
		エコノマイザー	令和4年6月13日			
		バグフィルター				
	B号炉	ボイラー				
		エコノマイザー				
		バグフィルター				
第二工場	1号炉	ボイラー				
		第一ガスクーラー				年3回
		第二ガスクーラー				年3回
		バグフィルター				

4．排出ガス分析結果（測定場所：煙突）

炉別		ダイオキシン類 (ng-TEQ/m3N) 排出基準 1	ばいじん (g/m3N) 基準値 0.08	塩化水素 (mg/m3N) 基準値 700	硫黄酸化物 (m3N/h) K値 6.0	窒素酸化物 (ppm) 基準値 250	採取年月日	報告を受けた年月日	備考
第一工場	A号炉								
	B号炉								
第二工場	1号炉								