八戸清掃工場 運転管理状況（1）

1．運転データ

令和4年11月

項目／日	焼却量				A号炉			B号炉			第二工場			備　考
	A号炉 t	B号炉 t	第二工場 t	計 t	燃焼ガス温度（800℃以上）℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度（200℃以下）℃	CO濃度（100）ppm	燃焼ガス温度（800℃以上）℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度（200℃以下）℃	CO濃度（100）ppm	燃焼ガス温度（800℃以上）℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度（200℃以下）℃	CO濃度（100）ppm	
1	－	159.68	95.63	255.31	－	－	－	877	176	7	864	190	2	
2	－	161.54	97.26	258.80	－	－	－	884	175	8	858	190	2	
3	－	162.01	91.83	253.84	－	－	－	887	178	10	847	190	2	
4	－	156.94	－	156.94	－	－	－	884	174	10	焼却炉立下げ			
5	－	163.23	－	163.23	－	－	－	883	175	6	－	－	－	
6	－	161.37	－	161.37	－	－	－	884	173	7	－	－	－	
7	－	156.54	－	156.54	－	－	－	885	176	12	－	－	－	
8	－	152.86	－	152.86	－	－	－	881	173	7	－	－	－	
9	－	157.36	－	157.36	－	－	－	873	175	10	－	－	－	
10	－	154.44	－	154.44	－	－	－	884	172	10	－	－	－	
11	－	158.01	－	158.01	－	－	－	887	174	14	－	－	－	
12	－	157.63	－	157.63	－	－	－	883	175	8	－	－	－	
13	－	161.08	－	161.08	－	－	－	885	178	7	－	－	－	
14	－	156.38	－	156.38	－	－	－	884	171	7	－	－	－	
15	－	157.90	－	157.90	－	－	－	880	172	7	－	－	－	
16	－	161.38	－	161.38	－	－	－	882	172	9	－	－	－	
17	－	156.71	－	156.71	－	－	－	882	174	9	－	－	－	
18	－	150.50	－	150.50	－	－	－	883	172	10	－	－	－	
19	－	154.04	－	154.04	－	－	－	881	174	6	－	－	－	
20	－	157.48	－	157.48	－	－	－	882	173	6	－	－	－	
21	－	153.85	－	153.85	－	－	－	881	177	9	－	－	－	
22	－	152.72	－	152.72	－	－	－	882	176	8	－	－	－	
23	－	158.98	－	158.98	－	－	－	882	178	6	－	－	－	
24	－	150.23	－	150.23	－	－	－	878	176	6	－	－	－	
25	－	148.89	－	148.89	－	－	－	882	176	9	－	－	－	
26	－	151.82	－	151.82	－	－	－	880	173	8	－	－	－	
27	－	158.24	－	158.24	－	－	－	886	175	8	－	－	－	
28	－	146.47	－	146.47	－	－	－	883	173	8	焼却炉立上げ			
29	－	146.85	42.03	188.88	－	－	－	884	177	8				
30	－	149.50	76.85	226.35	－	－	－	884	175	8				
計	－	4,674.63	403.60	5,078.23										

八戸清掃工場 運転管理状況(2)

令和4年11月

2. 搬入ごみデータ

単位:t

生活系ごみ					事業系						リサイクルプラザ残渣	合計
収集	持込	減免	災害	計	許可	一般	減免	災害		計		
3,428.80	103.93	4.24	0.00	3,536.97	1,658.37	265.29	21.08	0.00		1,944.74	251.51	5,733.22

※減免ごみ : 枝木草類(家庭系)、クリーンパートナー等(八戸市許可)

3. 冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去

炉別		設備	除去年月日	除去年月日	除去年月日	備考
第一工場	A号炉	ボイラー	令和4年6月13日			
		エコノマイザー	令和4年6月13日			
		バグフィルター	令和4年9月19日			
	B号炉	ボイラー	令和4年7月25日			
		エコノマイザー	令和4年7月25日			
		バグフィルター	令和4年9月19日			
第二工場	1号炉	ボイラー				
		第一ガスクーラー	令和4年7月19日	令和4年11月18日		年3回
		第二ガスクーラー	令和4年7月19日	令和4年11月18日		年3回
		バグフィルター				

4. 排出ガス分析結果(測定場所:煙突)

炉別		ダイオキシン類 (ng-TEQ/m3N) 排出基準 1	ばいじん (g/m3N) 基準値 0.08	塩化水素 (mg/m3N) 基準値 700	硫黄酸化物 (m3N/h) K値 6.0	窒素酸化物 (ppm) 基準値 250	採取年月日	報告を受けた年月日	備考
第一工場	A号炉	0.041					令和4年7月13日	令和4年9月30日	
			0.0045	15	0.0045	86	令和4年6月29日	令和4年7月29日	
			0.0098	16	0.0019	87	令和4年7月26日	令和4年9月30日	
			0.0095	9.0	0.03	100	令和4年8月5日	令和4年9月30日	
	B号炉	0.082					令和4年8月22日	令和4年10月31日	
			0.0011	6.9	0.025	110	令和4年6月22日	令和4年7月29日	
			0.0011	4.6	< 0.0055	100	令和4年8月23日	令和4年9月30日	
			< 0.0011	6.2	0.0056	94	令和4年10月19日	令和4年11月30日	
			0.0016	1.7	0.0067	96	令和4年11月8日	令和4年11月30日	
第二工場	1号炉	0.02					令和4年8月31日	令和4年10月31日	
			0.0033	17	0.57	84	令和4年6月23日	令和4年7月29日	
			0.0035	51	0.56	76	令和4年8月30日	令和4年9月30日	
			<0.0010	14	0.46	67	令和4年9月12日	令和4年10月31日	
			< 0.00094	19	0.47	81	令和4年10月26日	令和4年11月30日	