八戸清掃工場 運転管理状況（1）

1．運転データ

令和4年10月

項目 / 日	焼却量				A号炉			B号炉			第二工場			備　考
	A号炉 t	B号炉 t	第二工場 t	計 t	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	
1	－	158.33	104.60	262.93	－	－	－	888	175	15	844	190	3	
2	－	159.13	102.53	261.66	－	－	－	887	173	10	865	189	4	
3	－	159.45	99.51	258.96	－	－	－	887	176	14	857	190	4	
4	－	159.30	101.81	261.11	－	－	－	889	173	15	851	190	4	
5	－	161.79	104.30	266.09	－	－	－	888	173	10	858	189	5	
6	－	159.23	99.54	258.77	－	－	－	885	171	11	840	189	4	
7	－	158.10	105.12	263.22	－	－	－	887	172	12	856	189	4	
8	－	163.75	104.57	268.32	－	－	－	881	170	12	860	189	3	
9	－	160.11	104.22	264.33	－	－	－	880	173	24	849	188	4	
10	－	81.76	99.42	181.18	－	－	－	焼却炉立下げ・立上げ（機器故障・復旧）			856	190	4	
11	－	156.49	97.40	253.89	－	－	－	882	174	8	874	189	2	
12	－	157.20	109.06	266.26	－	－	－	884	176	9	866	190	4	
13	－	160.58	106.47	267.05	－	－	－	881	177	8	864	190	4	
14	－	161.46	101.45	262.91	－	－	－	882	183	10	847	190	4	
15	－	162.87	107.71	270.58	－	－	－	884	180	8	851	190	4	
16	－	159.96	105.56	265.52	－	－	－	885	180	6	845	189	6	
17	－	157.62	103.01	260.63	－	－	－	880	173	9	840	189	5	
18	－	159.76	102.28	262.04	－	－	－	881	173	10	848	188	4	
19	－	162.02	111.38	273.40	－	－	－	881	173	7	862	189	5	
20	－	157.37	108.35	265.72	－	－	－	881	174	7	874	190	5	
21	－	159.29	104.12	263.41	－	－	－	885	174	10	869	190	4	
22	－	161.58	103.09	264.67	－	－	－	884	172	9	845	189	4	
23	－	159.56	105.80	265.36	－	－	－	885	173	9	831	190	4	
24	－	152.37	102.75	255.12	－	－	－	884	176	11	835	189	4	
25	－	160.72	103.01	263.73	－	－	－	881	171	9	848	189	3	
26	－	159.57	97.73	257.30	－	－	－	879	172	5	848	190	3	
27	－	162.36	98.18	260.54	－	－	－	883	175	8	843	189	2	
28	－	159.89	105.36	265.25	－	－	－	883	176	7	845	189	5	
29	－	162.07	101.31	263.38	－	－	－	884	174	7	841	189	4	
30	－	162.22	104.34	266.56	－	－	－	882	177	6	844	190	5	
31	－	157.68	96.53	254.21	－	－	－	881	174	7	867	190	3	
計	－	4,873.59	3,200.51	8,074.10										

八戸清掃工場 運転管理状況（2）

令和4年10月

2. 搬入ごみデータ

単位：t

生活系ごみ					事業系						リサイクルプラザ残渣	合計
収集	持込	減免	災害	計	許可	一般	減免	災害		計		
3,603.75	109.05	4.27	0.00	3,717.07	1,753.56	334.63	0.71	0.00		2,088.90	320.77	6,126.74

※減免ごみ ： 枝木草類、クリーンパートナー

3. 冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去

炉別		設備	除去年月日	除去年月日	除去年月日	備考
第一工場	A号炉	ボイラー	令和4年6月13日			
		エコノマイザー	令和4年6月13日			
		バグフィルター	令和4年9月19日			
	B号炉	ボイラー	令和4年7月25日			
		エコノマイザー	令和4年7月25日			
		バグフィルター	令和4年9月19日			
第二工場	1号炉	ボイラー				
		第一ガスクーラー	令和4年7月19日			年3回
		第二ガスクーラー	令和4年7月19日			年3回
		バグフィルター				

4. 排出ガス分析結果（測定場所：煙突）

炉別		ダイオキシン類 (ng-TEQ/m3N) 排出基準 1	ばいじん (g/m3N) 基準値 0.08	塩化水素 (mg/m3N) 基準値 700	硫黄酸化物 (m3N/h) K値 6.0	窒素酸化物 (ppm) 基準値 250	採取年月日	報告を受けた年月日	備考
第一工場	A号炉	0.041					令和4年7月13日	令和4年9月30日	
			0.0045	15	0.0045	86	令和4年6月29日	令和4年7月29日	
			0.0098	16	0.00	87	令和4年7月26日	令和4年9月30日	
			0.0095	9	0.03	100	令和4年8月5日	令和4年9月30日	
	B号炉	0.082					令和4年8月22日	令和4年10月31日	
			0.001	7	0.03	110	令和4年6月22日	令和4年7月29日	
			0.001	5	0.01	100	令和4年8月23日	令和4年9月30日	
第二工場	1号炉	0.020					令和4年8月31日	令和4年10月31日	
			0.003	17	0.57	84	令和4年6月23日	令和4年7月29日	
			0.004	51	0.56	76	令和4年8月30日	令和4年9月30日	
			<0.0010	14	0.46	67	令和4年9月12日	令和4年10月31日	