八戸清掃工場 運転管理状況（1）

1．運転データ

令和3年9月

項目 / 日	焼却量				A号炉			B号炉			第二工場			備　考
	A号炉 t	B号炉 t	第二工場 t	計 t	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	
1	－	－	97.17	97.17	－	－	－	－	－	－	871	190	2	
2	－	－	95.82	95.82	－	－	－	－	－	－	873	191	2	
3	－	－	104.16	104.16	－	－	－	－	－	－	888	191	2	
4	－	－	99.12	99.12	－	－	－	－	－	－	884	191	2	
5	－	－	105.84	105.84	－	－	－	－	－	－	839	190	3	
6	－	51.03	103.02	154.05	－	－	－	焼却炉立上げ			872	191	2	
7	－	153.74	92.95	246.69	－	－	－	880	177	14	880	190	1	
8	－	162.88	100.22	263.10	－	－	－	887	177	10	881	190	2	
9	－	154.63	101.50	256.13	－	－	－	885	177	11	878	191	3	
10	－	155.88	94.40	250.28	－	－	－	889	175	12	873	191	2	
11	－	159.43	101.60	261.03	－	－	－	890	179	13	880	191	2	
12	－	158.72	102.50	261.22	－	－	－	889	177	11	865	191	3	
13	－	160.10	93.92	254.02	－	－	－	888	178	10	870	191	2	
14	－	153.42	101.68	255.10	－	－	－	881	176	10	867	190	2	
15	－	160.05	101.68	261.73	－	－	－	877	178	10	873	191	2	
16	－	161.32	103.32	264.64	－	－	－	886	176	7	865	191	2	
17	－	156.04	104.96	261.00	－	－	－	888	179	10	876	191	1	
18	－	161.17	100.04	261.21	－	－	－	886	178	8	881	190	2	
19	－	160.60	93.48	254.08	－	－	－	883	177	6	883	190	2	
20	－	155.36	91.97	247.33	－	－	－	882	175	7	886	190	2	
21	－	157.96	90.43	248.39	－	－	－	887	179	11	866	191	2	
22	－	160.75	90.27	251.02	－	－	－	884	178	8	879	191	2	
23	－	156.89	90.27	247.16	－	－	－	882	179	7	861	190	2	
24	－	156.67	100.99	257.66	－	－	－	880	177	6	881	190	2	
25	－	163.04	94.08	257.12	－	－	－	885	180	7	863	191	2	
26	－	161.55	100.79	262.34	－	－	－	884	177	5	878	191	2	
27	－	157.08	87.92	245.00	－	－	－	884	180	7	865	191	2	
28	－	161.18	91.64	252.82	－	－	－	884	177	7	866	190	3	
29	－	160.17	90.11	250.28	－	－	－	884	177	12	856	190	2	
30	－	157.30	97.12	254.42	－	－	－	885	177	8	867	191	2	
計	－	3,856.96	2,922.97	6,779.93										

八戸清掃工場 運転管理状況（2）

令和3年9月

2. 搬入ごみデータ

単位：t

生活系ごみ					事業系						リサイクルプラザ残渣	合計
収集	持込	減免	災害	計	許可	一般	減免	災害		計		
3,936.79	113.87	9.16	0.00	4,059.82	1,716.94	386.37	0.01	0.00		2,103.32	271.66	6,434.80

※減免ごみ ： 火災ごみ、枝木草類、クリーンパートナー等

3. 冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去

炉別		設備	除去年月日	除去年月日	除去年月日	備考
第一工場	A号炉	ボイラー	令和3年8月5日			
		エコノマイザー	令和3年8月5日			
		バグフィルター	令和3年9月7日			
	B号炉	ボイラー	令和3年6月5日			
		エコノマイザー	令和3年6月5日			
		バグフィルター	令和3年9月5日			
第二工場	1号炉	ボイラー				
		第一ガスクーラー	令和3年7月20日			年3回
		第二ガスクーラー	令和3年7月20日			年3回
		バグフィルター				

4. 排出ガス分析結果（測定場所：煙突）

炉別		ダイオキシン類 (ng-TEQ/m3N) 排出基準 1	ばいじん (g/m3N) 基準値 0.08	塩化水素 (mg/m3N) 基準値 700	硫黄酸化物 (m3N/h) K値 6.0	窒素酸化物 (ppm) 基準値 250	採取年月日	報告を受けた年月日	備考
第一工場	A号炉	0.051					令和3年5月26日	令和3年7月29日	
			0.009	23	0.01	110	令和3年5月27日	令和3年7月5日	
			0.010	20	0.01	87	令和3年6月10日	令和3年7月5日	
	B号炉	0.012					令和3年8月10日	令和3年10月1日	
			0.001	5	0.01	100	令和3年5月13日	令和3年6月3日	
			0.007	34	0.01	96	令和3年7月12日	令和3年8月2日	
第二工場	1号炉	0.022					令和3年6月2日	令和3年7月29日	
			0.001	16	0.52	81	令和3年5月10日	令和3年6月1日	
			0.004	46	0.79	82	令和3年6月3日	令和3年7月5日	
			0.001	18	0.57	55	令和3年8月5日	令和3年9月1日	