## 八戸清掃工場 運転管理状況(1)

	<u>1. 煙粒                                   </u>					TI A D. IE T						T		
\ 項目		焼ź	小重			A号炉		B号炉			第二工場			
					燃焼ガス	ハ゛ク゛フィルター	CO濃度		バグフィルター	CO濃度			CO濃度	備考
	A号炉	B号炉	第二工場	計	温度	入口温度		温度	入口温度		温度	入口温度		
						(200℃以下)	(100)	(800℃以上)		(100)	(800℃以上)		(100)	
日	t	t	t	t	°C	°C	ppm	°C	°C	ppm	°C	°C	ppm	
1	153.69		99.32	253.01	880	176	12	_	-	_	893	191	1	
2	154.87	-	102.88	257.75	878	177	6	_	_	_	887	191	1	
3	148.17	_	99.04	247.21	880	176	7	_	-	_	882	191	1	
4	149.82	-	103.59	253.41	880	177	6	_	-	-	875	191	1	
5	147.74	ı	101.79	249.53	880	175	7	_	_	-	881	191	1	
6	141.59	I	96.14	237.73	879	177	8	_	_	-	911	190	1	
7	145.93	İ	90.99	236.92	871	175	8	_	_	-	902	182	1	
8	148.98	ı	98.52	247.50	876	176	9	-	-	_	881	190	1	
9	151.58	I	103.49	255.07	879	175	18	_	-	_	868	191	2	
10	155.29	I	103.54	258.83	883	179	9	_	_	-	873	190	1	
11	156.11	ı	105.09	261.20	878	177	10	-	-	_	846	191	2	
12	153.65	I	105.63	259.28	880	180	6	_	-	_	864	191	2	
13	151.17	ı	89.34	240.51	878	177	12	-	-	_	894	191	1	
14	150.00	I	87.07	237.07	869	180	11	_	-	_	894	191	1	
15	152.23	I	89.70	241.93	866	178	10	_	_	-	867	191	1	
16	145.62	I	89.17	234.79	869	178	11	_	-	_	895	190	1	
17	149.08	I	91.46	240.54	879	178	12	_	_	-	908	190	1	
18	153.72	ı	95.72	249.44	886	179	10	-	-	_	896	191	1	
19	152.08	-	99.98	252.06	880	177	7	_	-	_	875	191	1	
20	145.09	62.60	94.31	302.00	876	180	7	焼	却炉立上げ		893	191	1	
21	142.00	151.48	91.64	385.12	872	178	9	886	184	10	900	190	2	
22	59.20	157.23	93.12	309.55	焼	却炉立下げ		883	179	14	891	191	1	
23	-	153.49	95.43	248.92	_	-	-	877	180	10	908	191	1	
24	_	153.55	95.31	248.86	_	_	-	877	179	9	913	191	1	
25	_	158.78	96.46	255.24	_	-	_	874	180	4	913	191	1	
26	_	154.04	96.81	250.85				870	175	4	910	191	1	
27	_	150.15	89.30	239.45				870	178	7	906	191	1	
28	-	155.43	86.19	241.62				868	177	5	900	191	1	
29	_	155.03	86.61	241.64				876	181	6	892	191	1	
30	-	156.15	86.96	243.11		_		876	178	8	899	191	1	
31	_	159.56	91.40	250.96		_	_	881	179	6	896	190	1	
計	3,207.61	1,767.49	2,956.00	7,931.10										

## 2. 搬入ごみデータ

単位∶t

	生活系				事業系						リサイクル	스타
収集	持込	減免	災害	計	許可	一般	減免	災害		計	プラザ残渣	
3,367.11	92.04	3.63	0.00	3,462.78	1,888.28	217.16	4.47	0.00		2,109.91	289.83	5,862.52

※減免ごみ:火災ごみ、枝木草類、クリーンパートナー等

## 3. 冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去

<u>0. 作為依備次の第20人</u> 是在依備1年間限07年188 07000   1000									
炉	別	設 備	除去年月日	除去年月日	除去年月日	備考			
		ボイラー	令和3年8月5日						
	A号炉	エコノマイザー	令和3年8月5日						
第一工場		バグフィルター	令和3年9月7日						
		ボイラー	令和3年6月5日						
	B号炉	エコノマイザー	令和3年6月5日						
		バグフィルター	令和3年9月5日						
		ボイラー							
第二工場	1号炉	第一ガスクーラー	令和3年7月20日	令和3年11月12日		年3回			
5年上场	15%	第二ガスクーラー	令和3年7月20日	令和3年11月9日		年3回			
		バグフィルター							

## 4. 排出ガス分析結果(測定場所:煙突)

		ダイオキシン類	ばいじん	塩化水素	硫黄酸化物	窒素酸化物				
炉	別	(ng-TEQ/m3N)	(g/m3N)	(mg/m3N)	(m3N/h)	(ppm)	採取年月日	報 告を受けた年月日	備	考
		排出基準 1	基準値 0.08	基準値 700	K値 6.0	基準値 250				
		0.051					令和3年5月26日	令和3年7月29日		
	A号炉		0.009	23	0.01	110	令和3年5月27日	令和3年7月5日		
			0.010	20	0.01	87	令和3年6月10日	令和3年7月5日		
			< 0.001	20	0.01	83	令和3年11月11日	令和3年12月3日		
			0.0022	5.9	< 0.0066	130	令和3年12月10日	令和3年12月24日		
第一工場										
カ <u>土物</u>		0.012					令和3年8月10日	令和3年10月1日		
			0.001	5	0.01	100	令和3年5月13日	令和3年6月3日		
	B号炉		0.007	34	0.01	96	令和3年7月12日	令和3年8月2日		
			0.002	13	0.01	69	令和3年9月22日	令和3年10月29日		
			< 0.0011	< 0.54	< 0.0060	68	令和3年10月7日	令和3年12月3日		
		0.022					令和3年6月2日	令和3年7月29日		
			0.001	16	0.52	81	令和3年5月10日	令和3年6月1日		
			0.004	46	0.79	82	令和3年6月3日	令和3年7月5日		
第二工場	1号炉		0.001	18	0.57	55	令和3年8月5日	令和3年9月1日		<del></del>
			0.003	9	0.43	70	令和3年10月14日	令和3年11月16日	·	·