八戸清掃工場 運転管理状況(1)

1. 運転データ 令和3年10月

1. Æ	<u> </u>													が行っている方
\ 項目		焼き	司量		A号炉			B号炉			第二工場			
					燃焼ガス	バグフィルター	CO濃度	燃焼ガス	バグフィルター	CO濃度	燃焼ガス	バグフィルター	CO濃度	備考
	A号炉	B号炉	第二工場	計	温度	入口温度		温度	入口温度		温度	入口温度		
					(800℃以上)	(200℃以下)	(100)		(200℃以下)	(100)	(800℃以上)	(200℃以下)	(100)	
日	t	t	t	t	°C	°C	ppm	°C	°C	ppm	°C	°C	ppm	
1	-	161.77	97.09	258.86	_	-	_	887	180	8	883	190	2	
2	-	159.17	96.44	255.61	_	1	-	883	177	7	869	190	2	
3	_	159.91	97.66	257.57	_	ı	_	879	177	5	863	190	2	
4	-	160.41	93.22	253.63	_	-	-	879	177	5	854	191	2	
5	-	156.40	98.77	255.17	_	-	_	882	180	4	876	191	1	
6	-	160.99	99.08	260.07	_	-	-	882	177	9	854	190	1	
7	-	159.92	96.01	255.93	_	-	_	880	180	6	861	190	2	
8	_	158.00	97.77	255.77	_	_	_	874	178	6	867	191	2	
9	-	160.96	107.83	268.79	_	-	_	880	179	6	848	191	2	
10	_	160.43	98.90	259.33	_	-	_	881	178	6	823	191	2	
11	_	156.52	95.82	252.34	_	_	_	883	180	12	836	190	1	
12	-	163.74	103.37	267.11	_	-	_	876	178	5	837	191	2	
13	-	159.48	104.40	263.88	_	-	_	874	177	8	847	190	2	
14	-	159.74	100.34	260.08	_	-	_	881	178	6	853	191	2	
15	_	161.88	98.18	260.06	_	-	_	880	181	8	843	190	2	
16	-	160.88	92.41	253.29	_	-	_	882	179	6	836	191	2	
17	_	160.12	98.69	258.81	_	-	_	885	179	7	838	191	1	
18	_	160.94	96.38	257.32	_	-	_	882	178	12	888	190	1	
19	_	159.47	92.34	251.81	_	-	-	885	181	11	874	190	2	
20	_	163.23	93.67	256.90	_	-	_	882	179	7	851	190	2	
21	_	160.48	102.72	263.20	_	_	_	879	181	7	832	190	2	
22	78.47	161.14	105.35	344.96		却炉立上げ		877	179	6	861	190	2	
23	133.00	159.96	108.70	401.66	884	170	16	868	180	5	860	191	2	
24	59.73	159.91	98.19	317.83		より、焼却炉	立下げ	880	177	7	841	190	2	
25	41.38	155.77	101.75	298.90		却炉立上げ		890	182	11	845	190	2	
26	141.59	159.06	99.29	399.94	882	177	19	888	181	9	815	190	2	
27	158.54	162.71	103.57	424.82	886	177	8	886	182	7	841	190	3	
28	157.69	162.52	96.33	416.54	887	178	21	882	180	5	862	190	2	,
29	152.30	154.69	_	306.99	874	177	10	871	181	6	」	却炉立下げ		J
30	151.95	156.29	_	308.24	877	177	10	878	177	5	_	_	_	
31	156.13	160.37	_	316.50	885	175	14	879	179	5			_	
計	1,230.78	4,956.86	2,774.27	8,961.91										

2. 搬入ごみデータ

単位∶t

111111 1	<u> </u>											
	生活系	71			事業系						リサイクル	合計
収集	持込	減免	災害	計	許可	一般	減免	災害		計	プラザ残渣	
3,588.52	99.03	6.82	0.00	3,694.37	1,921.83	376.78	1.18	0.00		2,299.79	346.23	6,340.39

※減免ごみ:火災ごみ、枝木草類、クリーンパートナー等

3. 冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去

<u> </u>										
炉	別	設備	除去年月日	除去年月日	除去年月日	備考				
		ボイラー	令和3年8月5日							
	A号炉	エコノマイザー	令和3年8月5日							
第一工場		バグフィルター	令和3年9月7日							
		ボイラー	令和3年6月5日							
	B号炉	エコノマイザー	令和3年6月5日							
		バグフィルター	令和3年9月5日							
		ボイラー								
第二工場	1号炉	第一ガスクーラー	令和3年7月20日			年3回				
弗—上场	177	第二ガスクーラー	令和3年7月20日			年3回				
		バグフィルター								

4. 排出ガス分析結果(測定場所:煙突)

		ダイオキシン類	ばいじん	塩化水素	硫黄酸化物	窒素酸化物				
炉	別	(ng-TEQ/m3N)	(g/m3N)	(mg/m3N)	(m3N/h)	(ppm)	採取年月日	報 告を受けた年月日	備	考
		排出基準 1	基準値 0.08	基準値 700	K値 6.0	基準値 250				
		0.051								
			0.009	23	0.01	110	令和3年5月27日	令和3年7月5日		
			0.010	20	0.01	87	令和3年6月10日	令和3年7月5日		
	A号炉									
第一工場										
为 <i>上物</i>		0.012								
			0.001	5	0.01	100	令和3年5月13日	令和3年6月3日		
	B号炉		0.007	34	0.01	96	令和3年7月12日	令和3年8月2日		
			0.002	13	0.011	69	令和3年9月22日	令和3年10月29日		
		0.022					<u> </u>			
			0.001	16	0.52	81	令和3年5月10日	令和3年6月1日		
			0.004	46	0.79	82	令和3年6月3日	令和3年7月5日		
第二工場	1号炉		0.001	18	0.57	55	令和3年8月5日	令和3年9月1日		