

八戸清掃工場 運転管理状況(1)

令和元年11月

1. 運転データ

項目 日	焼却量				A号炉			B号炉			第二工場			備 考
	A号炉 t	B号炉 t	第二工場 t	計 t	燃焼ガス 温度 (800°C以上) °C	パグフィルター 入口温度 (200°C以下) °C	CO濃度 (100) ppm	燃焼ガス 温度 (800°C以上) °C	パグフィルター 入口温度 (200°C以下) °C	CO濃度 (100) ppm	燃焼ガス 温度 (800°C以上) °C	パグフィルター 入口温度 (200°C以下) °C	CO濃度 (100) ppm	
1	158.56	156.84	—	315.40	863	180	6	862	170	5	—	—	—	
2	155.85	157.33	—	313.18	874	180	5	870	172	5	—	—	—	
3	161.02	157.41	—	318.43	877	179	6	874	171	4	—	—	—	
4	160.63	159.69	—	320.32	884	182	5	869	173	4	—	—	—	
5	59.79	155.61	—	215.40	焼却炉立下げ			866	171	6	—	—	—	
6	—	158.10	—	158.10	—	—	—	876	173	7	—	—	—	
7	—	154.61	—	154.61	—	—	—	881	170	7	—	—	—	
8	—	154.47	—	154.47	—	—	—	880	172	5	—	—	—	
9	—	154.46	—	154.46	—	—	—	875	172	7	—	—	—	
10	—	155.25	—	155.25	—	—	—	880	172	6	—	—	—	
11	—	155.91	—	155.91	—	—	—	881	176	7	—	—	—	
12	—	154.31	—	154.31	—	—	—	882	174	10	—	—	—	
13	—	158.75	—	158.75	—	—	—	886	175	8	—	—	—	
14	—	156.92	—	156.92	—	—	—	884	172	9	—	—	—	
15	—	157.28	—	157.28	—	—	—	879	174	6	—	—	—	
16	—	155.51	—	155.51	—	—	—	875	172	7	—	—	—	
17	—	154.52	—	154.52	—	—	—	874	172	5	—	—	—	
18	—	155.90	—	155.90	—	—	—	874	176	8	—	—	—	
19	—	154.90	—	154.90	—	—	—	881	176	7	—	—	—	
20	—	155.93	—	155.93	—	—	—	883	172	12	—	—	—	
21	—	155.80	—	155.80	—	—	—	873	174	7	—	—	—	
22	—	155.70	—	155.70	—	—	—	880	174	8	—	—	—	
23	—	157.81	—	157.81	—	—	—	878	175	8	—	—	—	
24	—	153.44	—	153.44	—	—	—	876	175	7	—	—	—	
25	—	152.95	—	152.95	—	—	—	878	175	9	焼却炉立上げ			
26	—	158.31	53.87	212.18	—	—	—	885	175	10	542	179	—	
27	—	157.49	78.69	236.18	—	—	—	882	174	8	883	190	1	
28	—	157.07	103.27	260.34	—	—	—	884	174	10	892	191	2	
29	—	153.58	105.30	258.88	—	—	—	881	174	12	881	191	2	
30	—	156.40	103.58	259.98	—	—	—	879	172	8	864	191	3	
計	695.85	4,682.25	444.71	5,822.81										

八戸清掃工場 運転管理状況(2)

令和元年11月

単位:t

2. 搬入ごみデータ

生活系ごみ				計	事業系					リサイクル プラザ残渣	合計	
収集	持込	減免	災害		許可	一般	減免	災害				
3,554.27	88.46	2.75	0.14	3,645.62	1,790.77	274.24	19.06	1.80		2,085.87	278.75	6,010.24

※減免ごみ :枝木草類、クリーンパートナー等

3. 冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去

炉別		設備	除去年月日	除去年月日	除去年月日	備考
第一工場	A号炉	ボイラー	令和1年6月10日			
		エコノマイザー	令和1年6月10日			
		バグフィルター				
	B号炉	ボイラー	令和1年8月20日			
		エコノマイザー	令和1年8月20日			
		バグフィルター				
第二工場	1号炉	ボイラー				
		第一ガスクーラー	令和1年7月11日	令和1年10月26日		年3回
		第二ガスクーラー	令和1年7月11日	令和1年10月26日		年3回
		バグフィルター				

4. 排出ガス分析結果(測定場所:煙突)

炉別		ダイオキシン類 (ng-TEQ/m3N) 排出基準 1 基準値 0.08	ばいじん (g/m3N) 基準値 700	塩化水素 (mg/m3N) 基準値 700	硫黄酸化物 (m3N/h) K値 6.0	窒素酸化物 (ppm) 基準値 250	採取年月日	報告を受けた年月日	備考
第一工場	A号炉	0.063					令和1年7月24日	令和1年9月13日	
		< 0.001	3	<0.057	110		令和1年7月18日	令和1年8月8日	
		< 0.001	<1	<0.051	130		令和1年8月8日	令和1年9月10日	
		< 0.001	5	<0.061	75		令和1年10月17日	令和1年11月12日	
	B号炉	0.046					令和1年5月15日	令和1年6月25日	
		< 0.001	3	<0.051	88		令和1年5月16日	令和1年6月10日	
		< 0.001	<1	<0.038	92		令和1年6月20日	令和1年7月8日	
		< 0.001	<1	<0.032	96		令和1年7月11日	令和1年8月8日	
第二工場	1号炉	< 0.001	3	<0.061	96		令和1年10月31日	令和1年11月25日	
		0.011					令和1年6月12日	令和1年8月30日	
		< 0.001	4	1.30	71		令和1年5月22日	令和1年6月10日	
		< 0.001	3	0.25	77		令和1年6月13日	令和1年7月8日	
		< 0.001	5	0.39	50		令和1年8月9日	令和1年9月10日	
		< 0.001	6	0.41	37		令和1年9月5日	令和1年10月1日	