八戸清掃工場 運転管理状況(1)

1. 運転データ

平成25年9月

項目	夏目 焼却量			A号炉			B号炉			第二工場			19,20-071	
					燃焼ガス	バグフィルター	CO濃度	燃焼ガス	バグフィルター	CO濃度	燃焼ガス	バグフィルター	CO濃度	備考
	A号炉	B号炉	第二工場	計	温度	入口温度		温度	入口温度		温度	入口温度		
						(200℃以下)	(100)		(200℃以下)	(100)		(200℃以下)	(100)	
日	t	t	t	t	°C	°C	ppm	°C	°C	ppm	°C	°C	ppm	
1	_	160.63	_	160.63	_	_	_	888	171	8	_	_	_	
2	_	157.89	_	157.89	_	_	_	885	171	10	_	_	_	
3	-	161.02	_	161.02	_	_	_	886	174	9	_	_	_	
4	-	158.47	_	158.47	_	Ī	_	888	172	8	_	_	_	
5	-	166.18	_	166.18	_		_	888	173	8	_	_		
6	_	165.75	-	165.75	_		_	882	171	6	_	_	_	
7	_	165.05	_	165.05			_	882	172	6	_	_	_	
8	_	163.87	_	163.87	_	_	_	881	171	4	_	_	_	
9	_	167.53	_	167.53			_	882	171	5	_	_	_	
10	_	165.32	_	165.32	_	_	_	885	170	7	_	_	_	
11	_	166.04	_	166.04	_	_	_	885	170	8	(安夫)(炉立上げ、昇	温	
12	_	158.18	63.17	221.35	_	_	_	883	170	10	NC AII	м· <u>ч</u> ти, н	<u>ушт</u>	
13	_	156.94	118.03	274.97	_	_	_	882	170	7	844	192	2	
14	_	154.94	121.24	276.18	_	_	_	883	171	11	863	192	2	
15	_	162.24	122.37	284.61	_	_	_	882	173	6	844	192	4	
16	_	161.16	128.23	289.39	_		_	877	171	6	811	192	9	
17	_	156.65	128.95	285.60	_		_	882	174	8	883	192	2	
18	_	162.83	125.04	287.87	_		_	883	172	8	871	191	4	
19	_	58.20	126.97	185.17		_	_	焼	却炉立下げ		844	192	4	
20	_		132.02	132.02	_	_	_		_	_	872	191	3	
21	_	_	125.01	125.01		_	_		_	_	870	192	3	
22	_	_	125.46	125.46	_	_	_	_	_		859	192	3	
23	_	_	130.65	130.65			_	_	_	_	851	191	5	
24	_	_	117.47	117.47	_	_	_	_	_	_	882	192	3	
25	_	_	118.23	118.23	_	_	_	_	_	_	901	192	3	
26	_	_	127.16	127.16	_	_	_	_	_	_	864	191	2	
27	_	_	128.09	128.09			_			_	834	191	5	
28	_	_	129.54	129.54		_	_		_	_	825	191	6	
29	_	_	124.93	124.93			_			_	882	191	2	
30	_	_	119.93	119.93		_	_		_	_	877	191	3	
計	0.00	2,968.89	2,312.49	5,281.38										

2. 搬入ごみデータ

単位∶t

_: //x/ · - /	, ,											<u> </u>
	生活系						事業系		リサイクル	合計		
収集	持込	減免	災害	計	許可	一般	減免	受託	災害	計	プラザ残渣	口削
4,448.58	72.30	14.42	0.00	4,535.30	2,007.45	349.05	0.26	2.20	2.48	2,361.44	239.64	7,136.38

※減免ごみ:火災ごみ

3. 冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去

0. 行却政備及び折り入処理政備に発復したはいじがの所以										
炉	別	設備	除去年月日	除去年月日	除去年月日	備考				
		ボイラー	平成25年9月11日							
	A号炉	エコノマイザー	平成25年9月11日							
第一工場		バグフィルター	平成25年5月24日	平成25年9月17日						
		ボイラー								
	B号炉	エコノマイザー								
		バグフィルター	平成24年7月9日							
		ボイラー								
第二工場	1号炉	第一ガスクーラー	平成25年6月21日	平成25年9月3日		年3回				
第一 上 场	万况	第二ガスクーラー	平成25年6月14日	平成25年9月4日		年3回				
		バグフィルター								

4. 排出ガス分析結果(測定場所:煙突)

		ダイオキシン類	ばいじん	塩化水素	硫黄酸化物	窒素酸化物		報 告を受けた年月日		
炉	別	(ng-TEQ/m3N)	(g/m3N)	(mg/m3N)	(m3N/h)	(ppm)	採取年月日		備	考
		排出基準 1	基準値 0.08	基準値 700	K値 6.0	基準値 250				
			0.003	10	< 0.056	98	平成25年4月23日	平成25年5月28日		
			<0.001	19	0.10	150	平成25年7月12日	平成25年8月29日		
	A号炉		<0.001	62	0.19	100	平成25年8月6日	平成25年9月24日		
第一工場										
- 第一工场	B号炉									
			0.001	3	< 0.057	88	平成25年5月13日	平成25年6月14日		
			< 0.001	19	0.12	120	平成25年6月14日	平成25年7月11日		
			< 0.001	7	< 0.051	96	平成25年8月23日	平成25年9月24日		
	_	0.015					平成25年7月11日	平成25年8月30日		
			< 0.001	9	0.48	65	平成25年4月24日	平成25年5月28日		
			< 0.001	57	0.84	49	平成25年5月16日	平成25年6月14日		
第二工場	1号炉		< 0.001	13	1.1	76	平成25年7月22日	平成25年8月29日		
										_