八戸清掃工場 運転管理状況（1）

1．運転データ

平成25年7月

項目 / 日	焼却量				A号炉			B号炉			第二工場			備　考
	A号炉 t	B号炉 t	第二工場 t	計 t	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	
1	70.51	158.88	―	229.39	焼却炉立上げ			890	175	12	焼却炉立上げ、昇温			
2	159.58	59.85	57.92	277.35	895	185	25	焼却炉立下げ						
3	162.49	―	97.52	260.01	891	184	16	―	―	―				
4	166.33	―	110.43	276.76	890	186	14	―	―	―	838	192	2	
5	160.37	―	112.40	272.77	888	183	17	―	―	―	846	191	3	
6	161.85	―	108.40	270.25	889	186	14	―	―	―	843	191	2	
7	161.35	―	111.13	272.48	890	183	18	―	―	―	875	192	1	
8	165.24	―	109.98	275.22	890	184	13	―	―	―	850	191	2	
9	157.15	―	105.86	263.01	894	181	11	―	―	―	858	192	2	
10	155.10	―	117.80	272.90	891	183	21	―	―	―	875	192	2	
11	160.48	―	116.67	277.15	884	184	14	―	―	―	882	192	1	
12	159.03	―	119.61	278.64	885	187	12	―	―	―	891	191	2	
13	162.50	―	118.95	281.45	887	186	18	―	―	―	878	191	1	
14	162.25	―	124.12	286.37	884	188	12	―	―	―	878	192	1	
15	163.63	―	115.93	279.56	880	183	11	―	―	―	886	192	1	
16	159.53	―	120.57	280.10	870	183	8	―	―	―	866	192	3	
17	156.94	―	121.20	278.14	874	182	10	―	―	―	859	192	2	
18	160.53	―	123.03	283.56	878	186	20	―	―	―	864	191	4	
19	155.30	―	122.20	277.50	872	182	14	―	―	―	859	191	2	
20	154.76	―	126.66	281.42	871	185	12	―	―	―	854	191	2	
21	156.71	―	119.00	275.71	868	182	12	―	―	―	854	192	3	
22	159.07	―	123.89	282.96	873	185	14	―	―	―	845	192	5	
23	158.06	―	125.57	283.63	876	184	13	―	―	―	863	192	4	
24	162.92	―	125.93	288.85	883	187	15	―	―	―	859	191	1	
25	160.29	―	123.33	283.62	880	184	20	―	―	―	858	192	2	
26	157.78	―	125.77	283.55	884	187	22	―	―	―	849	192	3	
27	159.29	―	126.38	285.67	879	185	11	―	―	―	858	192	2	
28	162.03	―	124.55	286.58	881	186	19	―	―	―	865	192	2	
29	161.87	―	118.42	280.29	883	186	18	―	―	―	866	192	2	
30	160.23	―	126.34	286.57	880	186	13	―	―	―	876	192	2	
31	160.16	―	126.28	286.44	879	184	11	―	―	―	868	192	1	
計	4,873.33	218.73	3,505.84	8,597.90										

八戸清掃工場 運転管理状況（2）

平成25年7月

2. 搬入ごみデータ

単位：t

生活系ごみ					事業系						リサイクルプラザ残渣	合計
収集	持込	減免	災害	計	許可	一般	減免	受託	災害	計		
4,581.97	91.37	6.70	0.00	4,680.04	2,228.53	371.63	30.41	1.92	0.00	2,632.49	313.30	7,625.83

※減免ごみ ： 火災ごみ

3. 冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去

炉別		設備	除去年月日	除去年月日	除去年月日	備考
第一工場	A号炉	ボイラー				
		エコノマイザー				
		バグフィルター	平成25年5月24日			
	B号炉	ボイラー				
		エコノマイザー				
		バグフィルター	平成25年7月13日			
第二工場	1号炉	ボイラー				
		第一ガスクーラー	平成25年6月21日			年3回
		第二ガスクーラー	平成25年6月14日			年3回
		バグフィルター				

4. 排出ガス分析結果（測定場所：煙突）

炉別		ダイオキシン類 (ng-TEQ/m3N) 排出基準 1	ばいじん (g/m3N) 基準値 0.08	塩化水素 (mg/m3N) 基準値 700	硫黄酸化物 (m3N/h) K値 6.0	窒素酸化物 (ppm) 基準値 250	採取年月日	報告を受けた年月日	備考
第一工場	A号炉								
			0.003	10	＜0.056	98	平成25年4月23日	平成25年5月28日	
	B号炉								
			0.001	3	＜0.057	88	平成25年5月13日	平成25年6月14日	
			＜0.001	19	0.12	120	平成25年6月14日	平成25年7月11日	
第二工場	1号炉								
			＜0.001	9	0.48	65	平成25年4月24日	平成25年5月28日	
			＜0.001	57	0.84	49	平成25年5月16日	平成25年6月14日	