八戸清掃工場 運転管理状況（1）

1．運転データ

平成25年6月

項目 / 日	焼却量				A号炉			B号炉			第二工場			備　考
	A号炉 t	B号炉 t	第二工場 t	計 t	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	
1	―	―	―	0.00	―	―	―	―	―	―	―	―	―	
2	―	―	―	0.00	―	―	―	―	―	―	―	―	―	
3	―	56.14	―	56.14	―	―	―	889	177	17	―	―	―	
4	―	160.66	―	160.66	―	―	―	890	175	9	―	―	―	
5	―	165.25	―	165.25	―	―	―	891	178	16	―	―	―	
6	―	159.86	―	159.86	―	―	―	890	176	12	―	―	―	
7	―	159.72	―	159.72	―	―	―	892	177	10	―	―	―	
8	―	163.76	―	163.76	―	―	―	893	176	18	―	―	―	
9	―	167.05	―	167.05	―	―	―	895	178	15	―	―	―	
10	―	157.64	―	157.64	―	―	―	893	176	26	―	―	―	
11	―	160.69	―	160.69	―	―	―	895	177	23	―	―	―	
12	―	159.21	―	159.21	―	―	―	892	175	37	―	―	―	
13	―	157.46	―	157.46	―	―	―	887	177	12	―	―	―	
14	―	153.93	―	153.93	―	―	―	883	173	9	―	―	―	
15	―	160.70	―	160.70	―	―	―	894	176	17	―	―	―	
16	―	161.55	―	161.55	―	―	―	892	174	25	―	―	―	
17	―	156.13	―	156.13	―	―	―	891	176	17	―	―	―	
18	―	162.82	―	162.82	―	―	―	891	175	20	―	―	―	
19	―	158.46	―	158.46	―	―	―	890	176	12	―	―	―	
20	―	157.66	―	157.66	―	―	―	891	175	20	―	―	―	
21	―	165.10	―	165.10	―	―	―	900	179	24	―	―	―	
22	―	164.55	―	164.55	―	―	―	892	176	15	―	―	―	
23	―	157.27	―	157.27	―	―	―	890	176	9	―	―	―	
24	―	163.04	―	163.04	―	―	―	891	175	13	―	―	―	
25	―	160.47	―	160.47	―	―	―	892	177	19	―	―	―	
26	―	166.46	―	166.46	―	―	―	890	176	17	―	―	―	
27	49.69	161.60	―	211.29	焼却炉立上げ			891	172	16	―	―	―	
28	61.27	156.62	―	217.89	焼却炉立下げ			889	173	9	―	―	―	
29	―	162.12	―	162.12	―	―	―	890	176	13	―	―	―	
30	―	158.69	―	158.69	―	―	―	891	174	14	―	―	―	
計	110.96	4,394.61	0.00	4,505.57										

八戸清掃工場 運転管理状況（2）

平成25年6月

2. 搬入ごみデータ

単位：t

生活系ごみ					事業系						リサイクルプラザ残渣	合計
収集	持込	減免	災害	計	許可	一般	減免	受託	災害	計		
3,999.21	92.48	2.84	0.00	4,094.53	1,986.00	324.89	2.18	1.71	0.00	2,314.78	203.42	6,612.73

※減免ごみ ： 火災ごみ

3. 冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去

炉別		設備	除去年月日	除去年月日	除去年月日	備考
第一工場	A号炉	ボイラー				
		エコノマイザー				
		バグフィルター	平成25年5月24日			
	B号炉	ボイラー				
		エコノマイザー				
		バグフィルター				
第二工場	1号炉	ボイラー				
		第一ガスクーラー	平成25年6月21日			年3回
		第二ガスクーラー	平成25年6月14日			年3回
		バグフィルター				

4. 排出ガス分析結果（測定場所：煙突）

炉別		ダイオキシン類 (ng-TEQ/m3N) 排出基準 1	ばいじん (g/m3N) 基準値 0.08	塩化水素 (mg/m3N) 基準値 700	硫黄酸化物 (m3N/h) K値 6.0	窒素酸化物 (ppm) 基準値 250	採取年月日	報告を受けた年月日	備考
第一工場	A号炉								
			0.003	10	＜0.056	98	平成25年4月23日	平成25年5月28日	
	B号炉								
			0.001	3	＜0.057	88	平成25年5月13日	平成25年6月14日	
第二工場	1号炉								
			＜0.001	9	0.48	65	平成25年4月24日	平成25年5月28日	
			＜0.001	57	0.84	49	平成25年5月16日	平成25年6月14日	