八戸清掃工場 運転管理状況（1）

1．運転データ

平成25年10月

項目 / 日	焼却量				A号炉			B号炉			第二工場			備　考
	A号炉 t	B号炉 t	第二工場 t	計 t	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	
1	―	―	123.02	123.02	―	―	―	―	―	―	845	191	4	
2	―	―	121.61	121.61	―	―	―	―	―	―	855	191	3	
3	48.99	―	124.23	173.22	焼却炉立上げ			―	―	―	848	191	4	
4	160.10	―	120.76	280.86	886	174	21	―	―	―	880	191	3	
5	160.98	―	128.25	289.23	891	175	21	―	―	―	870	191	3	
6	158.97	―	124.63	283.60	890	179	23	―	―	―	884	192	3	
7	160.82	―	123.76	284.58	890	177	26	―	―	―	862	191	4	
8	155.36	―	125.39	280.75	889	180	23	―	―	―	876	191	4	
9	160.14	―	120.08	280.22	890	179	17	―	―	―	879	191	4	
10	161.03	―	122.29	283.32	887	183	12	―	―	―	863	191	4	
11	163.85	―	127.78	291.63	889	181	10	―	―	―	862	191	4	
12	167.18	―	115.68	282.86	889	182	15	―	―	―	880	191	2	
13	165.04	―	117.47	282.51	884	178	5	―	―	―	866	191	4	
14	170.58	―	120.50	291.08	880	180	6	―	―	―	870	191	3	
15	155.64	―	118.76	274.40	876	176	5	―	―	―	889	192	3	
16	168.74	―	120.71	289.45	876	177	6	―	―	―	884	191	3	
17	164.68	―	117.11	281.79	878	179	6	―	―	―	880	192	3	
18	160.93	―	121.46	282.39	877	177	12	―	―	―	870	191	2	
19	165.41	―	118.11	283.52	871	179	8	―	―	―	853	191	4	
20	163.60	―	115.36	278.96	858	178	5	―	―	―	868	192	3	
21	165.54	―	119.17	284.71	885	182	7	―	―	―	852	191	4	
22	163.83	―	119.19	283.02	882	180	16	―	―	―	841	191	5	
23	164.80	―	122.74	287.54	888	183	7	―	―	―	849	191	4	
24	164.40	―	119.67	284.07	888	182	11	―	―	―	864	191	5	
25	145.38	―	123.29	268.67	869	181	6	―	―	―	836	192	8	
26	162.03	―	119.06	281.09	885	181	17	―	―	―	846	192	5	
27	162.44	―	124.60	287.04	878	183	11	―	―	―	866	192	3	
28	167.32	―	119.19	286.51	881	182	11	―	―	―	892	191	4	
29	163.49	―	112.31	275.80	878	183	10	―	―	―	888	192	4	
30	161.04	―	118.43	279.47	866	179	7	―	―	―	894	192	3	
31	163.37	―	120.45	283.82	889	185	14	―	―	―	890	191	2	
計	4,595.68	0.00	3,745.06	8,340.74										

八戸清掃工場 運転管理状況（2）

平成25年10月

2. 搬入ごみデータ

単位：t

生活系ごみ					事業系						リサイクルプラザ残渣	合計
収集	持込	減免	災害	計	許可	一般	減免	受託	災害	計		
4,224.02	75.15	5.41	0.00	4,304.58	2,095.26	330.94	0.31	0.00	201.22	2,627.73	302.24	7,234.55

※減免ごみ ： 火災ごみ

3. 冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去

炉別		設備	除去年月日	除去年月日	除去年月日	備考
第一工場	A号炉	ボイラー	平成25年9月11日			
		エコノマイザー	平成25年9月11日			
		バグフィルター	平成25年5月24日	平成25年9月17日		
	B号炉	ボイラー				
		エコノマイザー				
		バグフィルター	平成25年7月9日	平成25年10月31日		
第二工場	1号炉	ボイラー				
		第一ガスクーラー	平成25年6月21日	平成25年9月3日		年3回
		第二ガスクーラー	平成25年6月14日	平成25年9月4日		年3回
		バグフィルター				

4. 排出ガス分析結果（測定場所：煙突）

炉別		ダイオキシン類 (ng-TEQ/m3N) 排出基準 1	ばいじん (g/m3N) 基準値 0.08	塩化水素 (mg/m3N) 基準値 700	硫黄酸化物 (m3N/h) K値 6.0	窒素酸化物 (ppm) 基準値 250	採取年月日	報告を受けた年月日	備考
第一工場	A号炉								
			0.003	10	＜0.056	98	平成25年4月23日	平成25年5月28日	
			<0.001	19	0.10	150	平成25年7月12日	平成25年8月29日	
			<0.001	62	0.19	100	平成25年8月6日	平成25年9月24日	
	B号炉	0.047					平成25年8月21日	平成25年10月23日	
			0.001	3	＜0.057	88	平成25年5月13日	平成25年6月14日	
			＜0.001	19	0.12	120	平成25年6月14日	平成25年7月11日	
			＜0.001	7	＜0.051	96	平成25年8月23日	平成25年9月24日	
第二工場	1号炉	0.015					平成25年7月11日	平成25年8月30日	
			＜0.001	9	0.48	65	平成25年4月24日	平成25年5月28日	
			＜0.001	57	0.84	49	平成25年5月16日	平成25年6月14日	
			＜0.001	13	1.1	76	平成25年7月22日	平成25年8月29日	
			＜0.001	12	1.3	73	平成25年9月26日	平成25年10月18日	