



八戸清掃工場 運転管理状況(2)

平成24年9月

2. 搬入ごみデータ

単位:t

生活系ごみ					事業系						リサイクル プラザ残渣	合計
収集	持込	減免	災害	計	許可	一般	減免	受託	災害	計		
4,088.87	58.71	34.92	0.00	4,182.50	2,006.29	323.70	0.07	1.91	0.00	2,331.97	218.24	6,732.71

※減免ごみ：火災ごみ

3. 冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去

炉別	設備	除去年月日	除去年月日	除去年月日	備考	
第一工場	A号炉	ボイラー	平成24年9月11日			
		エコマイザー	平成24年9月17日			
		バグフィルター	平成24年5月23日	平成24年9月18日		
	B号炉	ボイラー				
		エコマイザー				
		バグフィルター	平成24年7月12日			
第二工場	1号炉	ボイラー				
		第一ガスクーラー	平成24年6月13日		年3回	
		第二ガスクーラー	平成24年6月22日		年3回	
		バグフィルター				

4. 排出ガス分析結果(測定場所:煙突)

炉別	ダイオキシン類 (ng-TEQ/m3N) 排出基準 1	ばいじん (g/m3N) 基準値 0.08	塩化水素 (mg/m3N) 基準値 700	硫黄酸化物 (m3N/h) K値 6.0	窒素酸化物 (ppm) 基準値 250	採取年月日	報告を受けた年月日	備考	
第一工場	A号炉	0.003	29	0.40	127	平成24年4月25日	平成24年6月1日		
	B号炉	0.013	110	0.30	123	平成24年5月8日	平成24年6月1日		
		0.003	58	0.20	97	平成24年6月19日	平成24年7月9日		
第二工場	1号炉	0.012	100	0.75	101	平成24年5月10日	平成24年6月1日		