八戸清掃工場 運転管理状況（1）

1．運転データ

平成24年8月

項目 / 日	焼却量				A号炉			B号炉			第二工場			備　考
	A号炉 t	B号炉 t	第二工場 t	計 t	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	
1	151.75	―	154.12	305.87	881	186	36	―	―	―	856	192	13	
2	153.61	81.97	160.78	396.36	882	186	25	焼却炉立ち上げ			804	191	点検	
3	154.69	150.12	162.69	467.50	882	184	18	882	180	11	808	191	31	
4	154.02	154.29	166.66	474.97	880	186	21	884	183	14	813	192	22	
5	154.82	152.97	152.15	459.94	880	184	25	888	184	10	832	192	13	
6	151.73	149.32	148.55	449.60	880	184	23	884	179	10	830	191	10	
7	144.50	146.47	157.44	448.41	877	177	35	879	177	9	821	191	18	
8	138.51	141.20	157.92	437.63	875	177	58	879	173	9	848	192	16	
9	142.00	139.64	153.87	435.51	878	177	27	878	175	11	832	192	18	
10	143.16	142.69	152.16	438.01	874	178	41	877	172	14	816	192	10	
11	138.47	141.91	165.63	446.01	875	176	40	877	174	13	805	191	28	
12	143.39	142.46	148.68	434.53	851	177	29	878	172	13	821	192	17	
13	141.69	143.22	136.58	421.49	868	176	36	878	175	14	868	192	2	
14	144.02	143.39	142.18	429.59	879	179	25	878	173	9	857	192	4	
15	145.89	148.92	127.66	422.47	875	177	18	876	174	6	855	192	4	
16	145.16	144.42	122.72	412.30	875	178	28	877	172	9	870	192	2	
17	145.96	146.44	117.97	410.37	872	175	32	872	173	8	881	192	1	
18	149.49	148.49	133.79	431.77	872	177	19	872	171	10	835	191	6	
19	155.45	154.49	136.16	446.10	867	175	24	871	172	9	853	191	5	
20	144.30	143.17	145.67	433.14	881	177	14	876	171	6	837	192	8	
21	148.02	145.04	138.80	431.86	880	177	20	875	174	5	830	192	10	
22	46.06	149.36	148.27	343.69	焼却炉立下げ			877	179	20	831	191	6	
23	―	152.49	126.79	279.28	―	―	―	878	183	14	845	192	3	
24	―	157.17	146.97	304.14	―	―	―	877	184	8	828	192	9	
25	―	155.38	148.58	303.96	―	―	―	877	178	16	813	192	24	
26	―	157.90	132.82	290.72	―	―		876	181	6	842	192	5	
27	―	153.40	137.24	290.64	―	―	―	876	179	4	837	192	14	
28	―	155.72	140.21	295.93	―	―	―	882	181	2	821	191	5	
29	―	148.68	132.50	281.18	―	―	―	882	178	8	856	192	4	
30	―	148.93	141.78	290.71	―	―	―	879	181	14	843	192	6	
31	―	153.50	138.52	292.02	―	―	―	875	178	6	828	191	11	
計	3,136.69	4,394.36	4,475.86	12,005.70										

八戸清掃工場 運転管理状況（2）

平成24年8月

2．搬入ごみデータ

単位：t

生活系ごみ					事業系						リサイクルプラザ残渣	合計
収集	持込	減免	災害	計	許可	一般	減免	受託	災害	計		
4,905.17	68.46	10.48	0.00	4,984.11	2,277.04	346.33	0.01	3.63	0.00	2,627.01	300.67	7,911.79

※減免ごみ ： 火災ごみ

3．冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去

炉別		設備	除去年月日	除去年月日	除去年月日	備考
第一工場	A号炉	ボイラー				
		エコノマイザー				
		バグフィルター	平成24年5月23日			
	B号炉	ボイラー				
		エコノマイザー				
		バグフィルター	平成24年7月9日			
第二工場	1号炉	ボイラー				
		第一ガスクーラー	平成24年6月13日			年3回
		第二ガスクーラー	平成24年6月22日			年3回
		バグフィルター				

4．排出ガス分析結果（測定場所：煙突）

炉別		ダイオキシン類（ng-TEQ/m3N）排出基準 1	ばいじん（g/m3N）基準値 0.08	塩化水素（mg/m3N）基準値 700	硫黄酸化物（m3N/h）K値 6.0	窒素酸化物（ppm）基準値 250	採取年月日	報告を受けた年月日	備考
第一工場	A号炉								
			0.003	29	0.40	127	平成24年4月25日	平成24年6月1日	
	B号炉								
			0.013	110	0.30	123	平成24年5月8日	平成24年6月1日	
			0.003	58	0.20	97	平成24年6月19日	平成24年7月9日	
第二工場	1号炉								
			0.012	100	0.75	101	平成24年5月10日	平成24年6月1日	