八戸清掃工場 運転管理状況（1）

1．運転データ

平成24年7月

項目 / 日	焼却量				A号炉			B号炉			第二工場			備　考
	A号炉 t	B号炉 t	第二工場 t	計 t	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	
1	155.44	―	―	155.44	882	183	26	―	―	―	―	―	―	
2	156.50	―	―	156.50	881	182	25	―	―	―	―	―	―	
3	158.59	―	―	158.59	880	183	32	―	―	―	―	―	―	
4	155.53	―	―	155.53	879	181	37	―	―	―	―	―	―	
5	153.94	―	―	153.94	879	182	47	―	―	―	―	―	―	
6	151.42	―	―	151.42	876	180	40	―	―	―	―	―	―	
7	161.39	―	―	161.39	884	184	33	―	―	―	―	―	―	
8	156.26	―	―	156.26	884	182	27	―	―	―	―	―	―	
9	154.24	―	―	154.24	884	183	30	―	―	―	―	―	―	
10	159.05	―	―	159.05	882	183	27	―	―	―	―	―	―	
11	158.44	―	―	158.44	882	185	41	―	―	―	―	―	―	
12	159.20	―	―	159.20	880	182	21	―	―	―	―	―	―	
13	157.59	―	―	157.59	879	183	42	―	―	―	―	―	―	
14	159.63	―	―	159.63	878	183	24	―	―	―	―	―	―	
15	154.46	―	―	154.46	876	184	35	―	―	―	―	―	―	
16	158.05	―	―	158.05	880	182	23	―	―	―	―	―	―	
17	156.04	―	―	156.04	883	185	20	―	―	―	―	―	―	
18	160.56	―	―	160.56	880	183	30	―	―	―	―	―	―	
19	155.84	―	―	155.84	875	184	39	―	―	―	―	―	―	
20	157.02	―	―	157.02	868	182	40	―	―	―	―	―	―	
21	158.95	―	―	158.95	884	184	32	―	―	―	―	―	―	
22	157.31	―	―	157.31	880	182	26	―	―	―	―	―	―	
23	161.35	―	―	161.35	883	185	30	―	―	―	焼却炉立上げ、昇温			
24	155.15	―	74.92	230.07	883	182	22	―	―	―				
25	153.45	―	144.41	297.86	874	183	16	―	―	―	803	191	24	
26	147.86	―	143.02	290.88	851	182	27	―	―	―	801	191	57	
27	154.47	―	117.86	272.33	852	185	24	―	―	―	843	191	26	
28	153.88	―	130.08	283.96	889	185	41	―	―	―	836	192	8	
29	161.44	―	145.21	306.65	889	188	59	―	―	―	801	192	49	
30	157.75	―	148.28	306.03	883	186	38	―	―	―	825	192	17	
31	152.63	―	140.80	293.43	882	188	33	―	―	―	840	192	8	
計	4,853.43	0.00	1,044.58	5,898.01										

八戸清掃工場 運転管理状況（2）

平成24年7月

2．搬入ごみデータ

単位：t

生活系ごみ					事業系						リサイクルプラザ残渣	合計
収集	持込	減免	災害	計	許可	一般	減免	受託	災害	計		
4,578.50	65.21	3.29	0.00	4,647.00	2,151.65	365.01	15.96	1.83	870.86	3,405.31	210.18	8,262.49

※減免ごみ ： 火災ごみ等

3．冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去

炉別		設備	除去年月日	除去年月日	除去年月日	備考
第一工場	A号炉	ボイラー				
		エコノマイザー				
		バグフィルター	平成24年5月23日			
	B号炉	ボイラー				
		エコノマイザー				
		バグフィルター	平成24年7月9日			
第二工場	1号炉	ボイラー				
		第一ガスクーラー	平成24年6月13日			年3回
		第二ガスクーラー	平成24年6月22日			年3回
		バグフィルター				

4．排出ガス分析結果（測定場所：煙突）

炉別		ダイオキシン類（ng-TEQ/m3N）排出基準 1	ばいじん（g/m3N）基準値 0.08	塩化水素（mg/m3N）基準値 700	硫黄酸化物（m3N/h）K値 6.0	窒素酸化物（ppm）基準値 250	採取年月日	報告を受けた年月日	備考
第一工場	A号炉								
			0.003	29	0.40	127	平成24年4月25日	平成24年6月1日	
	B号炉								
			0.013	110	0.30	123	平成24年5月8日	平成24年6月1日	
			0.003	58	0.20	97	平成24年6月19日	平成24年7月9日	
第二工場	1号炉								
			0.012	100	0.75	101	平成24年5月10日	平成24年6月1日	