八戸清掃工場 運転管理状況（1）

1．運転データ

平成24年6月

項目 / 日	焼却量				管理測定値									備考
	第一工場		第二工場		第一工場 A号炉			第一工場 B号炉			第二工場 1号炉			
	A号炉 t	B号炉 t	1号炉 t	計 t	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	
1	―	55.03	―	55.03	―	―	―	焼却炉立下げ			―	―	―	
2	―	―	―	0.00	―	―	―	―	―	―	―	―	―	
3	―	―	―	0.00	―	―	―	―	―	―	―	―	―	
4	―	68.09	―	68.09	―	―	―	焼却炉立上げ			―	―	―	
5	―	160.86	―	160.86	―	―	―	885	175	20	―	―	―	
6	―	158.76	―	158.76	―	―	―	885	177	27	―	―	―	
7	―	158.39	―	158.39	―	―	―	883	175	21	―	―	―	
8	―	158.61	―	158.61	―	―	―	898	176	28	―	―	―	
9	―	158.85	―	158.85	―	―	―	891	175	26	―	―	―	
10	―	160.07	―	160.07	―	―	―	890	177	20	―	―	―	
11	―	153.91	―	153.91	―	―	―	884	174	17	―	―	―	
12	―	158.95	―	158.95	―	―	―	886	176	15	―	―	―	
13	52.35	153.88	―	206.23	焼却炉立上げ			880	173	12	―	―	―	
14	154.21	148.37	―	302.58	883	178	33	891	173	11	―	―	―	
15	152.56	149.74	―	302.30	881	180	28	889	172	10	―	―	―	
16	155.22	153.66	―	308.88	880	179	29	881	174	12	―	―	―	
17	149.17	150.01	―	299.18	875	179	50	879	172	16	―	―	―	
18	143.30	139.82	―	283.12	879	176	39	879	171	8	―	―	―	
19	150.83	144.14	―	294.97	880	180	31	877	170	10	―	―	―	
20	153.44	148.71	―	302.15	881	177	28	879	172	13	―	―	―	
21	156.57	152.05	―	308.62	884	179	27	886	171	14	―	―	―	
22	150.70	149.48	―	300.18	884	179	18	881	172	10	―	―	―	
23	159.97	151.91	―	311.88	881	180	19	881	171	9	―	―	―	
24	152.83	147.22	―	300.05	881	178	33	875	171	13	―	―	―	
25	151.31	149.62	―	300.93	881	180	30	879	171	9	―	―	―	
26	153.38	145.52	―	298.90	884	179	30	890	173	6	―	―	―	
27	153.31	147.06	―	300.37	885	180	37	886	171	16	―	―	―	
28	151.21	150.18	―	301.39	884	178	36	884	173	8	―	―	―	
29	157.50	56.98	―	214.48	884	182	33	焼却炉立下げ			―	―	―	
30	157.45	0.00	―	157.45	883	181	24	―	―	―	―	―	―	
計	2655.31	3829.87	0.00	6485.18										

八戸清掃工場 運転管理状況（2）

平成24年6月

2．搬入ごみデータ

単位：t

生活系ごみ					事業系						リサイクルプラザ残渣	合計
収集	持込	減免	災害	計	許可	一般	減免	受託	災害	計		
4,040.14	67.75	18.66	0.00	4,126.55	2,018.21	360.62	1.99	1.86	1,393.40	3,776.08	224.00	8,126.63

※減免ごみ ： 火災ごみ及び一般家庭の草木だけの持ち込み

3．冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去

炉別		設備	除去年月日	除去年月日	除去年月日	備考
第一工場	A号炉	ボイラー				
		エコノマイザー				
		バグフィルター入口煙道	平成24年5月23日			
	B号炉	ボイラー				
		エコノマイザー				
		バグフィルター入口煙道				
第二工場	1号炉	ボイラー				
		第一ガスクーラー	平成24年6月13日			年3回
		第二ガスクーラー	平成24年6月22日			年3回
		バグフィルター				

4．排出ガス分析結果（測定場所：煙突）

炉別		ダイオキシン類 (ng-TEQ/m3N)	ばいじん (g/m3N)	塩化水素 (mg/m3N)	硫黄酸化物 (ppm)	窒素酸化物 (ppm)	採取年月日	報告を受けた年月日	備考
第一工場	A号炉								
			0.003	29	0.40	127	平成24年4月25日	平成24年6月1日	
	B号炉								
			0.013	110	0.30	123	平成24年5月9日	平成24年6月1日	
第二工場	1号炉								
			0.012	100	0.75	101	平成24年5月10日	平成24年6月1日	