## 八戸清掃工場 運転管理状況(1)

## 1. 運転データ

平成24年5月

													7902 1 1 0 7 1	
\ 項目			<b>印量</b>		A号炉		B号炉			第二工場				
					燃焼ガス	バグフィルター	CO濃度	燃焼ガス	バグフィルター	CO濃度	燃焼ガス	バグフィルター	CO濃度	備考
	A号炉	B号炉	第二工場	計	温度	入口温度		温度	入口温度		温度	入口温度		
					(800℃以上)		(100)		(200℃以下)	(100)		(200℃以下)	(100)	
日	t	t	t	t	°C	°C	ppm	°C	°C	ppm	°C	°C	ppm	
1	_	153.18	111.38	264.56	_	_	_	886	177	18	843	190	0	
2	_	156.28	116.14	272.42	_	_	_	879	174	21	867	190	1	
3	_	154.35	107.19	261.54	_	_	_	877	175	19	864	190	1	
4	_	161.00	114.19	275.19	_	_	_	877	174	26	818	190	2	
5		156.58	119.20	275.78	_	_	_	885	174	15	823	190	5	
6	_	156.10	123.64	279.74	_	_	_	881	172	16	827	190	4	
7	_	155.75	104.77	260.52	_	_	_	881	173	14	837	191	2	
8		147.85	115.81	263.66	_	_	_	880	173	22	863	190	3	
9	_	151.81	110.06	261.87	_	_	_	885	174	13	840	190	2	
10		150.39	113.68	264.07	_	_	_	883	173	21	852	190	4	
11	_	154.32	122.00	276.32		_	_	878	174	24	860	190	3	
12	_	157.99	111.20	269.19	_	_	_	880	173	17	841	191	3	
13		162.25	112.60	274.85	_	_	_	876	175	13	851	191	2	
14	_	160.09	113.27	273.36		_	_	873	173	17	847	190	3	
15	_	154.91	114.13	269.04	_	_	_	872	174	14	858	190	3	
16		162.79	120.07	282.86	_	_	_	872	173	14	832	190	5	
17	_	153.06	129.54	282.60	_	_	_	865	173	15	836	190	3	
18	_	145.80	123.27	269.07	_	_	_	851	172	24	863	191	4	
19		154.32	121.69	276.01	_	_	_	841	174	13	852	190	3	
20	_	154.90	118.94	273.84		_	_	860	172	14	846	190	2	
21	_	153.89	124.76	278.65	_	_	_	861	172	17	850	191	2	
22	_	146.91	126.87	273.78	_	_	_	854	171	11	842	190	2	
23	_	150.12	114.61	264.73		_	_	855	172	12	842	190	1	
24		153.39	121.69	275.08	_	_	_	863	171	13	823	191	4	
25	_	152.03	126.63	278.66	_	_	_	849	173	12	838	190	1	
26	_	154.72	115.23	269.95	_	_	_	856	171	14	848	190	1	
27	-	148.30	121.12	269.42	_	_		852	172	12	861	190	1	
28	_	148.44	129.70	278.14	_	_	_	885	171	15	825	190	4	
29	_	145.40	127.06	272.46	_	_	_	864	170	12	847	190	4	
30	-	156.36	117.36	273.72	_	_	_	858	173	18	832	190	3	
31		156.92	_	156.92			_	874	176	13	焙	却炉立下げ		
計	0.00	4,770.20	3,547.80	8,318.00										

## 2 搬入ごみデータ

2. 搬入ごみ	・データ											単位∶t
	生活系	えごみ			事業系						リサイクル	合計
収集	持込	減免	災害	計	許可	一般	減免	受託	災害	計	プラザ残渣	口印
4,253.09	90.17	6.16	0.00	4,349.42	2,130.75	275.24	0.80	4.22	455.45	2,866.46	284.94	7,500.82

※減免ごみ:火災ごみ及び一般家庭の草木だけを持ち込む場合、45リットル袋で10袋まで無料

3 冷却恐備及び排ガス処理恐備に推繕したげいばんの除土

3. 冷却設備及び排力入処理設備に堆積したはいしんの除去										
炉	別	設備	除去年月日	除去年月日	除去年月日	備考				
		ボイラー								
	A号炉	エコノマイザー								
第一工場		バグフィルター	平成24年5月23日							
		ボイラー								
	B号炉	エコノマイザー								
		バグフィルター								
		ボイラー								
第二工場	1号炉	第一ガスクーラー				年3回				
<b>另</b> —上场	1757/7	第二ガスクーラー				年3回				
		バグフィルター								

4 排出ガス分析結果(測定場所・煙突)

<del>す。」が四カカス</del>	7 77 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11	止场川 炷天/							ı	
炉	別	ダイオキシン類			硫黄酸化物			 報 告を受けた年月日		
		(ng-TEQ/m3N)	(g/m3N)	(mg/m3N)	(m3N/h)	(ppm)	採取年月日		備	考
		排出基準 1	基準値 0.08	基準値 700	K値 6.0	基準値 250				
			0.003	29	0.40	127	平成24年4月25日	平成24年6月1日		
	A号炉									
第一工場										
73 = 3										
			0.013	110	0.30	123	平成24年5月9日	平成24年6月1日		
	B号炉									
			0.012	100	0.75	101	平成24年5月10日	平成24年6月1日		
/rr — - 10	4 D.I.									
第二工場	1号炉									