

八戸清掃工場 運転管理状況(1)

1. 運転データ

平成24年3月

項目 日	焼却量				A号炉			B号炉			第二工場			備考
	A号炉 t	B号炉 t	第二工場 t	計 t	燃烧ガス 温度 (800℃以上) ℃	バグフィルター 入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	燃烧ガス 温度 (800℃以上) ℃	バグフィルター 入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	燃烧ガス 温度 (800℃以上) ℃	バグフィルター 入口温度 (200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	
1	152.69	—	—	152.69	885	188	15	—	—	—	焼却炉立上げ、昇温			
2	152.21	—	11.20	163.41	885	185	19	—	—	—				
3	151.30	—	55.84	207.14	886	188	16	—	—	—				
4	157.21	—	139.32	296.53	884	186	10	—	—	—	819	191	18	
5	151.95	—	152.03	303.98	884	188	13	—	—	—	822	190	9	
6	157.64	—	161.84	319.48	883	186	14	—	—	—	802	191	10	
7	148.41	—	186.07	334.48	881	186	18	—	—	—	811	190	8	
8	154.07	—	168.60	322.67	880	185	13	—	—	—	809	191	11	
9	155.20	—	135.41	290.61	880	187	12	—	—	—	831	191	4	
10	158.50	—	178.62	337.12	880	183	15	—	—	—	802	191	11	
11	150.57	—	161.90	312.47	880	185	17	—	—	—	817	190	7	
12	147.92	—	148.24	296.16	881	184	23	—	—	—	808	190	9	
13	151.76	—	125.32	277.08	881	188	19	—	—	—	834	191	6	
14	151.15	—	119.93	271.08	880	185	17	—	—	—	832	191	5	
15	154.51	—	123.03	277.54	880	187	25	—	—	—	841	191	4	
16	146.82	—	121.91	268.73	880	185	31	—	—	—	843	191	5	
17	152.65	—	129.42	282.07	878	188	34	—	—	—	836	191	7	
18	154.00	—	134.84	288.84	876	184	16	—	—	—	825	191	8	
19	144.60	—	129.45	274.05	877	185	31	—	—	—	848	190	6	
20	151.31	—	140.59	291.90	873	185	38	—	—	—	819	190	8	
21	150.73	—	147.35	298.08	860	187	34	—	—	—	819	190	10	
22	144.49	—	126.48	270.97	852	184	43	—	—	—	832	191	7	
23	151.09	—	119.18	270.27	871	188	29	—	—	—	870	191	2	
24	154.45	—	110.04	264.49	885	185	22	—	—	—	845	191	4	
25	151.43	—	122.04	273.47	882	186	20	—	—	—	848	191	4	
26	149.74	—	133.24	282.98	879	185	20	—	—	—	830	191	6	
27	149.34	—	117.21	266.55	878	187	31	—	—	—	839	191	3	
28	148.87	—	123.88	272.75	879	185	27	—	—	—	832	191	6	
29	147.30	—	120.90	268.20	879	188	35	—	—	—	831	190	6	
30	144.47	—	117.75	262.22	878	185	28	—	—	—	859	191	3	
31	157.11	—	109.81	266.92	870	187	28	—	—	—	883	191	2	
計	4693.49	0.00	3871.44	8564.93										

※ 今月の第二工場のごみピットは殆どが災害ごみ(土砂を含む)でありカロリーが低いため、時々助燃バーナーを併用して焼却した。
また、通常の投入量では安定燃焼を維持できないため、管理上通常より投入量を増やしている。

八戸清掃工場 運転管理状況(2)

平成24年3月

2. 搬入ごみデータ

単位:t

生活系ごみ					事業系						リサイクル プラザ残渣	合計
収集	持込	減免	災害	計	許可	一般	減免	受託	災害	計		
3,418.45	42.20	0.03	0.00	3,460.68	1,909.13	216.76	1.21	1.67	481.87	2,610.64	162.00	6,233.32

※減免ごみ：火災ごみ及び一般家庭の草木だけの持ち込み

3. 冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去

炉 別	設 備	除 去 年 月 日	除 去 年 月 日	除 去 年 月 日	備 考
第一工場	A号炉	ボイラー	平成23年8月30日		
		エコマイザー	平成23年9月2日		
		バグフィルター入口煙道	平成23年5月16日	平成23年9月5日	平成23年12月22日
	B号炉	ボイラー	平成23年10月29日		
		エコマイザー	平成23年10月31日		
		バグフィルター入口煙道	平成23年7月21日	平成23年11月4日	平成24年2月8日
第二工場	1号炉	ボイラー	平成24年1月17日		
		第一ガススクーラー	平成23年6月15日	平成23年11月4日	平成24年1月16日 年3回
		第二ガススクーラー	平成23年6月21日	平成23年11月3日	平成24年1月20日 年3回
		バグフィルター	平成24年2月1日		

4. 排出ガス分析結果(測定場所:煙突)

炉 別	ダイオキシン類 (ng-TEQ/m3N)	ばいじん (g/m3N)	塩化水素 (mg/m3N)	硫黄酸化物 (ppm)	窒素酸化物 (ppm)	採取年月日	報告を受けた年月日	備 考	
第一工場	A号炉	0.22				平成23年11月18日	平成24年1月16日		
			0.003	8	0.11	110	平成23年4月28日	平成23年6月30日	
			0.002	20	0.22	93	平成23年7月28日	平成23年8月30日	
			0.002	110	0.063	94	平成23年8月11日	平成23年10月13日	
			<0.001	46	0.16	100	平成23年11月4日	平成24年1月23日	
			<0.001	16	0.086	91	平成23年12月12日	平成24年1月23日	
	B号炉		<0.002	23	0.072	100	平成24年2月13日	平成24年3月28日	
		0.072					平成23年9月8日	平成23年11月29日	
			0.003	13	0.12	110	平成23年5月26日	平成23年6月30日	
			<0.001	40	<0.064	110	平成23年6月14日	平成23年6月30日	
			<0.001	38	<0.063	95	平成23年8月22日	平成23年10月13日	
			<0.001	27	0.16	120	平成23年9月22日	平成23年10月13日	
第二工場	1号炉		0.028			平成23年9月9日	平成23年11月29日		
			<0.001	48	0.77	77	平成23年5月26日	平成23年6月30日	
			<0.001	10	0.49	72	平成23年8月30日	平成23年10月13日	
			0.002	21	0.94	62	平成23年9月13日	平成23年10月13日	
			0.001	23	0.94	60	平成23年10月11日	平成23年11月25日	
			<0.001	49	0.96	87	平成23年12月22日	平成24年1月23日	
	<0.001	120	1	65	平成24年3月9日	平成24年3月28日			