

八戸清掃工場 運転管理状況(2)

平成24年12月

2. 搬入ごみデータ

単位:t

生活系ごみ					事業系						リサイクル プラザ残渣	合計
収集	持込	減免	災害	計	許可	一般	減免	受託	災害	計		
3,453.09	44.46	9.41	0.00	3,506.96	2,268.23	252.13	0.07	1.44	0.00	2,521.87	223.18	6,252.01

※減免ごみ：火災ごみ

3. 冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去

炉別	設備	除去年月日	除去年月日	除去年月日	備考
第一工場	A号炉	ボイラー	平成24年9月11日		
		エコマイザー	平成24年9月17日		
		バグフィルター入口煙道	平成24年5月23日	平成24年9月18日	平成24年12月10日
	B号炉	ボイラー	平成24年10月22日		
		エコマイザー	平成24年10月25日		
		バグフィルター入口煙道	平成24年7月12日	平成24年10月31日	
第二工場	1号炉	ボイラー			
		第一ガスクーラー	平成24年6月13日	平成24年11月17日	年3回
		第二ガスクーラー	平成24年6月22日	平成24年11月10日	年3回
		バグフィルター			

4. 排出ガス分析結果(測定場所:煙突)

炉別	ダイオキシン類 (ng-TEQ/m3N) 排出基準 1	ばいじん (g/m3N) 基準値 0.08	塩化水素 (mg/m3N) 基準値 700	硫黄酸化物 (m3N/h) K値 6.0	窒素酸化物 (ppm) 基準値 250	採取年月日	報告を受けた年月日	備考	
第一工場	A号炉	0.003	29	0.40	127	平成24年4月25日	平成24年6月1日		
		0.015	61	0.1	114	平成24年7月6日	平成24年10月12日		
		0.014	44	0.1未満	85	平成24年8月3日	平成24年10月12日		
		0.014	93	0.1未満	119	平成24年11月6日	平成24年11月20日		
	B号炉	0.18					平成24年9月11日	平成24年11月8日	
		0.013	110	0.30	123	平成24年5月8日	平成24年6月1日		
		0.003	58	0.20	97	平成24年6月19日	平成24年7月9日		
		0.007	12	0.1未満	172	平成24年8月28日	平成24年10月12日		
		0.02	100	0.4	94	平成24年9月13日	平成24年10月12日		
		0.016	53	0.1未満	138	平成24年11月27日	平成24年12月10日		
第二工場	1号炉	0.002	94	0.06	119	平成24年12月11日	平成24年12月27日		
		0.026				平成24年9月12日	平成24年11月8日		
		0.012	100	0.75	101	平成24年5月10日	平成24年6月1日		
		0.010	55	0.29	98	平成24年8月7日	平成24年10月12日		
		0.007	36	0.23	40	平成24年10月11日	平成24年11月15日		
		0.003	45	0.38	59	平成24年12月13日	平成24年12月27日		