八戸清掃工場 運転管理状況（1）

1．運転データ

平成24年11月

項目 / 日	焼却量 A号炉 t	焼却量 B号炉 t	焼却量 第二工場 t	焼却量 計 t	A号炉 燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	A号炉 ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	A号炉 CO濃度 (100) ppm	B号炉 燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	B号炉 ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	B号炉 CO濃度 (100) ppm	第二工場 燃焼ガス温度 (800℃以上) ℃	第二工場 ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度 (200℃以下) ℃	第二工場 CO濃度 (100) ppm	備　考
1	164.60	―	―	164.60	883	179	41	―	―	―	―	―	―	
2	163.33	―	―	163.33	882	180	39	―	―	―	―	―	―	
3	155.82	―	―	155.82	880	182	32	―	―	―	―	―	―	
4	161.43	―	―	161.43	881	181	23	―	―	―	―	―	―	
5	158.21	―	―	158.21	880	183	31	―	―	―	―	―	―	
6	155.93	―	―	155.93	879	181	31	―	―	―	―	―	―	
7	153.97	―	―	153.97	880	183	32	―	―	―	―	―	―	
8	161.14	―	―	161.14	879	182	26	―	―	―	―	―	―	
9	156.45	―	―	156.45	879	183	25	―	―	―	―	―	―	
10	154.45	―	―	154.45	878	180	28	―	―	―	―	―	―	
11	153.48	―	―	153.48	877	182	22	―	―	―	―	―	―	
12	158.16	―	―	158.16	875	180	26	―	―	―	―	―	―	
13	160.35	―	―	160.35	886	180	32	―	―	―	―	―	―	
14	152.59	56.82	―	209.41	893	184	62	焼却炉立上げ			―	―	―	
15	156.52	156.26	―	312.78	890	183	22	887	172	23	―	―	―	
16	161.28	157.06	―	318.34	889	183	26	890	171	26	―	―	―	
17	155.44	152.21	―	307.65	890	183	27	897	173	27	―	―	―	
18	153.06	152.82	―	305.88	890	186	22	894	172	27	―	―	―	
19	155.63	154.68	―	310.31	893	183	34	892	175	23	―	―	―	
20	155.87	153.17	―	309.04	888	185	22	888	173	22	―	―	―	
21	152.92	155.47	―	308.39	887	182	15	890	176	24	―	―	―	
22	157.51	157.29	―	314.80	870	184	16	891	175	24	―	―	―	
23	153.96	153.94	―	307.90	868	183	25	896	178	27	―	―	―	
24	152.31	154.18	―	306.49	888	186	54	892	176	39	―	―	―	
25	153.19	149.52	―	302.71	889	184	44	889	179	29	―	―	―	
26	157.84	152.36	―	310.20	888	186	36	887	175	25	―	―	―	
27	158.11	155.66	―	313.77	889	185	26	887	178	15	焼却炉立上げ、昇温			
28	152.14	145.35	71.84	369.33	889	188	25	887	174	16				
29	160.60	154.68	101.01	416.29	887	185	23	877	177	11	876	191	3	
30	61.20	151.78	109.77	322.75	焼却炉立下げ			854	179	14	881	192	3	
計	4,607.49	2,513.25	282.62	7,403.36										

八戸清掃工場 運転管理状況（2）

平成24年11月

2．搬入ごみデータ

単位：t

生活系ごみ					事業系						リサイクルプラザ残渣	合計
収集	持込	減免	災害	計	許可	一般	減免	受託	災害	計		
4,053.49	59.23	34.64	0.00	4,147.36	2,085.31	267.06	0.00	1.69	0.00	2,354.06	219.20	6,720.62

※減免ごみ ： 火災ごみ

3．冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去

炉別		設備	除去年月日	除去年月日	除去年月日	備考
第一工場	A号炉	ボイラー	平成24年9月11日			
		エコノマイザー	平成24年9月17日			
		バグフィルター	平成24年5月23日	平成24年9月18日		
	B号炉	ボイラー	平成24年10月22日			
		エコノマイザー	平成24年10月25日			
		バグフィルター	平成24年7月12日	平成24年10月31日		
第二工場	1号炉	ボイラー				
		第一ガスクーラー	平成24年6月13日	平成24年11月17日		年3回
		第二ガスクーラー	平成24年6月22日	平成24年11月10日		年3回
		バグフィルター				

4．排出ガス分析結果（測定場所：煙突）

炉別		ダイオキシン類（ng-TEQ/m3N）排出基準 1	ばいじん（g/m3N）基準値 0.08	塩化水素（mg/m3N）基準値 700	硫黄酸化物（m3N/h）K値 6.0	窒素酸化物（ppm）基準値 250	採取年月日	報告を受けた年月日	備考
第一工場	A号炉								
			0.003	29	0.40	127	平成24年4月25日	平成24年6月1日	
			0.015	61	0.1	114	平成24年7月6日	平成24年10月12日	
			0.014	44	0.1未満	85	平成24年8月3日	平成24年10月12日	
	B号炉	0.18					平成24年9月11日	平成24年11月8日	
			0.013	110	0.30	123	平成24年5月8日	平成24年6月1日	
			0.003	58	0.20	97	平成24年6月19日	平成24年7月9日	
			0.007	12	0.1未満	172	平成24年8月28日	平成24年10月12日	
			0.02	100	0.4	94	平成24年9月13日	平成24年10月12日	
第二工場	1号炉	0.026					平成24年9月12日	平成24年11月8日	
			0.012	100	0.75	101	平成24年5月10日	平成24年6月1日	
			0.010	55	0.29	98	平成24年8月7日	平成24年10月12日	
			0.007	36	0.23	40	平成24年10月11日	平成24年11月15日	