八戸清掃工場 運転管理状況（1）

1．運転データ

平成24年10月

項目 / 日	焼却量				A号炉			B号炉			第二工場			備　考
	A号炉 t	B号炉 t	第二工場 t	計 t	燃焼ガス温度(800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度(200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	燃焼ガス温度(800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度(200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	燃焼ガス温度(800℃以上) ℃	ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ入口温度(200℃以下) ℃	CO濃度 (100) ppm	
1	―	―	135.53	135.53	―	―	―	―	―	―	838	192	12	
2	―	―	119.95	119.95	―	―	―	―	―	―	837	192	11	
3	―	―	120.45	120.45	―	―	―	―	―	―	830	191	9	
4	―	―	121.81	121.81	―	―	―	―	―	―	850	192	6	
5	―	―	124.43	124.43	―	―	―	―	―	―	845	192	4	
6	―	―	123.49	123.49	―	―	―	―	―	―	830	191	6	
7	―	―	124.12	124.12	―	―	―	―	―	―	846	192	4	
8	―	―	112.94	112.94	―	―	―	―	―	―	864	191	3	
9	―	―	113.02	113.02	―	―	―	―	―	―	864	192	3	
10	―	―	112.30	112.30	―	―	―	―	―	―	858	192	4	
11	―	―	112.73	112.73	―	―	―	―	―	―	843	192	8	
12	―	―	119.20	119.20	―	―	―	―	―	―	848	192	7	
13	―	―	112.39	112.39	―	―	―	―	―	―	866	191	4	
14	―	―	112.17	112.17	―	―	―	―	―	―	871	191	5	
15	―	―	115.25	115.25	―	―	―	―	―	―	855	191	5	
16	37.07	―	114.44	151.51	焼却炉立上げ			―	―	―	880	192	2	
17	156.24	―	108.86	265.10	888	180	47	―	―	―	864	192	3	
18	155.84	―	108.12	263.96	886	180	41	―	―	―	889	191	3	
19	156.14	―	108.35	264.49	888	180	40	―	―	―	880	191	3	
20	159.21	―	111.77	270.98	889	181	25	―	―	―	864	192	4	
21	158.76	―	119.05	277.81	888	180	39	―	―	―	857	192	5	
22	156.24	―	110.39	266.63	885	181	46	―	―	―	861	192	5	
23	160.14	―	114.28	274.42	884	180	47	―	―	―	859	191	4	
24	157.45	―	118.09	275.54	882	180	36	―	―	―	860	191	5	
25	156.14	―	114.91	271.05	878	180	36	―	―	―	845	191	8	
26	153.37	―	―	153.37	879	181	17	―	―	―	焼却炉立下げ			
27	155.99	―	―	155.99	881	181	30	―	―	―	―	―	―	
28	155.08	―	―	155.08	879	182	22	―	―	―	―	―	―	
29	61.82	―	―	61.82	焼却炉立下げ			―	―	―	―	―	―	
30	―	―	―	0.00	―	―	―	―	―	―	―	―	―	
31	73.65	―	―	73.65	焼却炉立上げ			―	―	―	―	―	―	
計	2,053.14	0.00	2,908.04	4,961.18										

八戸清掃工場 運転管理状況(2)

平成24年10月

2. 搬入ごみデータ

単位:t

生活系ごみ					事業系						リサイクルプラザ残渣	合計
収集	持込	減免	災害	計	許可	一般	減免	受託	災害	計		
4,388.10	68.80	2.73	0.00	4,459.63	2,142.26	327.55	0.20	2.23	0.00	2,472.24	266.90	7,198.77

※減免ごみ : 火災ごみ

3. 冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去

炉別		設備	除去年月日	除去年月日	除去年月日	備考
第一工場	A号炉	ボイラー	平成24年9月11日			
		エコノマイザー	平成24年9月17日			
		バグフィルター	平成24年5月23日	平成24年9月18日		
	B号炉	ボイラー	平成24年10月22日			
		エコノマイザー	平成24年10月25日			
		バグフィルター	平成24年7月12日	平成24年10月31日		
第二工場	1号炉	ボイラー				
		第一ガスクーラー	平成24年6月13日			年3回
		第二ガスクーラー	平成24年6月22日			年3回
		バグフィルター				

4. 排出ガス分析結果(測定場所:煙突)

炉別		ダイオキシン類 (ng-TEQ/m3N) 排出基準 1	ばいじん (g/m3N) 基準値 0.08	塩化水素 (mg/m3N) 基準値 700	硫黄酸化物 (m3N/h) K値 6.0	窒素酸化物 (ppm) 基準値 250	採取年月日	報告を受けた年月日	備考
第一工場	A号炉								
			0.003	29	0.40	127	平成24年4月25日	平成24年6月1日	
			0.015	61	0.1	114	平成24年7月6日	平成24年10月12日	
			0.014	44	0.1未満	85	平成24年8月3日	平成24年10月12日	
	B号炉								
			0.013	110	0.30	123	平成24年5月8日	平成24年6月1日	
			0.003	58	0.20	97	平成24年6月19日	平成24年7月9日	
			0.007	12	0.1未満	172	平成24年8月28日	平成24年10月12日	
			0.02	100	0.4	94	平成24年9月13日	平成24年10月12日	
第二工場	1号炉								
			0.012	100	0.75	101	平成24年5月10日	平成24年6月1日	
			0.010	55	0.29	98	平成24年8月7日	平成24年10月12日	